



Edelstahl-System EW-Alkon, der Sanierungs-Spezialist.

Einsatzbereiche:

- Festbrennstoffe Holz, Kohle, Holzpellets etc. Als EW-Alkon WPG auch für FU-Betrieb im Überdruck
- Brennwert- und Niedertemperaturkessel für Öl und Gas
- BHKW, Notstromaggregate, Motorenanlagen
- Wärmepumpen, Brennstoffzellen
- Abgas- und Schwadenleitungen für Backöfen
- Zu- und Abluftleitungen, silikongefrei
- Müllabwurfanlagen
- Industrieanwendungen, Prozesswärme
- Überdruck bis 5.000 Pa und Unterdruckbetrieb
- Vom kondensierenden Betrieb bis 600 °C Dauertemperatur
- Montage bevorzugt im Innenbereich



EW-Alkon für Abgas und Verbrennungsluft
in einem Niedrigenergiehaus

Das einwandige, patentierte Alkon-System ist insbesondere für die Montage im Schacht geeignet sowie für Verbindungsleitungen aller Art. Die Einsatzbereiche ermöglichen Lösungen für alle modernen Wärmeerzeuger.

An Fassaden kann es für Zu- und Abluftleitungen oder als Abgasleitung verwendet werden, wenn keine Anforderungen an eine Wärmedämmung gestellt sind. EW-Alkon ist für vorausschauende Bauherren die erste Wahl, wenn es darum geht, schon heute Lösungen für morgen zu haben. Ob raumluftunabhängiger Betrieb von Kaminöfen, die spätere Umstellung auf Brennwerttechnik oder das Nachrüsten von Abgas-Wärmetauschern. Raab-Alkon spart heute die Investitionskosten von morgen. Mit EW-Alkon setzen Sie auf die europaweit patentierte, konische Verbindungstechnik mit inzwischen 20 Jahren Raab-Erfahrung. Die metallische Flächendichtung ohne elastomere Dichtringe ist verschleiß- und wartungsfrei und vermeidet dadurch Folgekosten. Je nach Einbausituation und Anwendung kann EW-Alkon mit oder ohne Wärmedämmung montiert werden. Zusätzliche Komponenten der Fa. Kutzner + Weber wie leistungsstarke Abgasschalldämpfer, Spezial-Zugbegrenzer für Holzpellets, Zugbegrenzer mit hydraulischer Dämpfung für Großanlagen oder Zugbegrenzer für raumluftunabhängigen Betrieb sowie Abgasventilatoren runden das Lieferprogramm ab und sind auf Raab EW-Alkon problemlos adaptierbar. Mittels des durchdachten Baukastensystems sind Planung und Montage einfach und es stehen sogar 3D-Bibliotheken für die professionelle CAD-Heizraumplanung zur Verfügung.

Mit EW-Alkon haben Sie immer das passende Abgassystem, egal für welchen Energieträger Sie sich entscheiden.

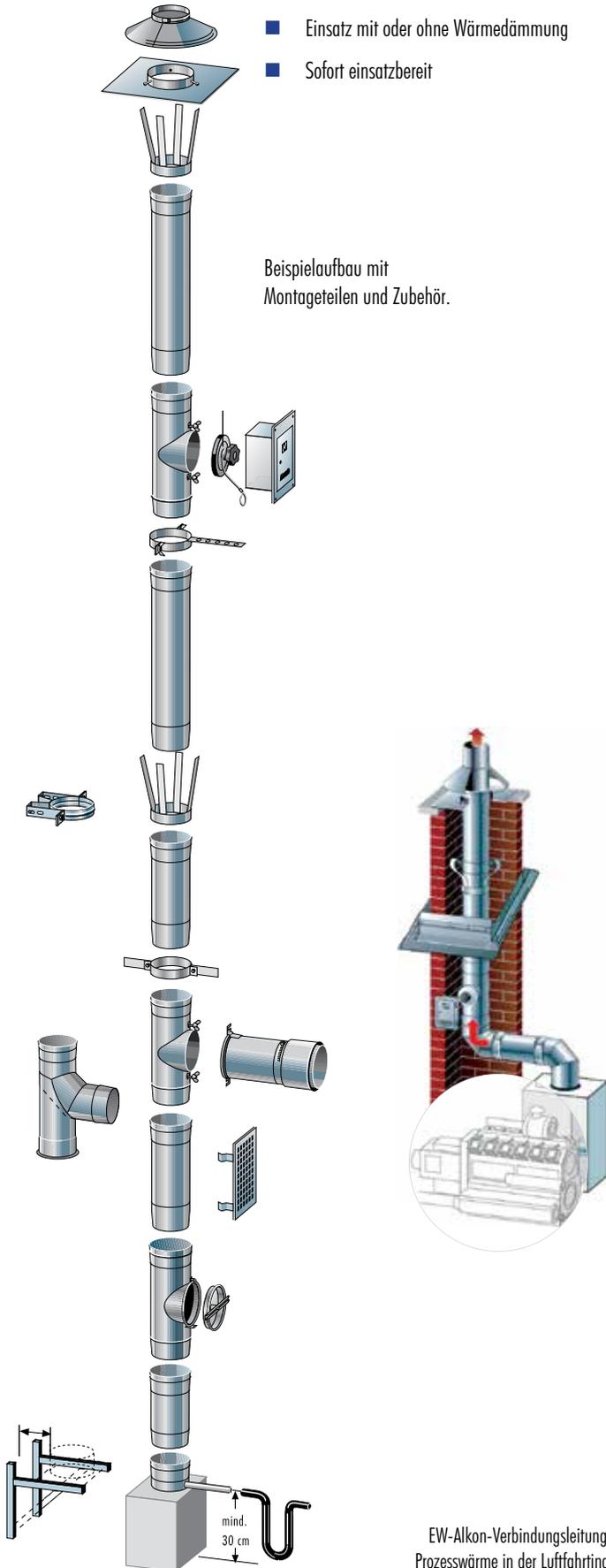
Vorteile:

- **Betriebssicherheit:** Metallische Flächendichtung mit 60 mm langem Konus ohne verschleißanfällige elastomere Zusatzdichtung.
- **Einsatzbereiche:** EW-Alkon ist für alle modernen Wärmeerzeuger gleichsam geeignet.
- **Innovativ:** Die metallisch dichtende Reinigungsöffnung ist bis heute vom Wettbewerb unerreicht. Zahlreiche Patente dokumentieren den Anspruch der Raab-Gruppe an Innovation und Zukunftssicherheit.
- **Leistungsspektrum:** Ob Kondensation oder hohe Dauertemperatur, ob Überdruck oder Unterdruck, Raab-Alkon macht alles problemlos mit.
- **Spezialanwendungen:** Raab-Alkon ist schon heute für raumluftunabhängigen Betrieb von Festbrennstoffen geeignet und ermöglicht Pellet-Brennwerttechnik.
- **Hochwertige Materialien:** Bestes Material von namhaften Zulieferern und moderne Fertigungs- und Umformverfahren sorgen für Ihr sicheres Zuhause.
- **Hohe Qualität:** Zugelassenes System nach CE 0432-CPD-219914, Qualitätsmanagementsystem zertifiziert nach DIN EN ISO 9001 mit zusätzlicher, freiwilliger Fremdüberwachung.
- **Flexibilität:** Neben dem umfangreichen Standardprogramm liefert Raab Sonderanfertigungen ganz nach Kundenwunsch und Bausituation.

Material:

- Edelstahl (1.4571/1.4404)
- Edelstahl (1.4539 bei EW-Alkon WPG)
- Materialstärken: 0,6 und 1,0 mm
- Innendurchmesser: 80–600 mm
- WIG/laserstumpfnahgeschweißt
- Einsatz mit oder ohne Wärmedämmung
- Sofort einsatzbereit

Beispielaufbau mit
Montage­teilen und Zubehör.



EW-Alkon-Verbindungsleitungen für
Prozesswärme in der Luftfahrtindustrie

