

ABGASTECHNIK MIT SYSTEM

Energieeffizient abführen, regeln und behandeln

INFORMATION



RaabGruppe
KW | Raab | NET

ABGASTECHNIK MIT SYSTEM

WIRKUNGSGRAD VON FEUERSTÄTTEN WEITER OPTIMIEREN

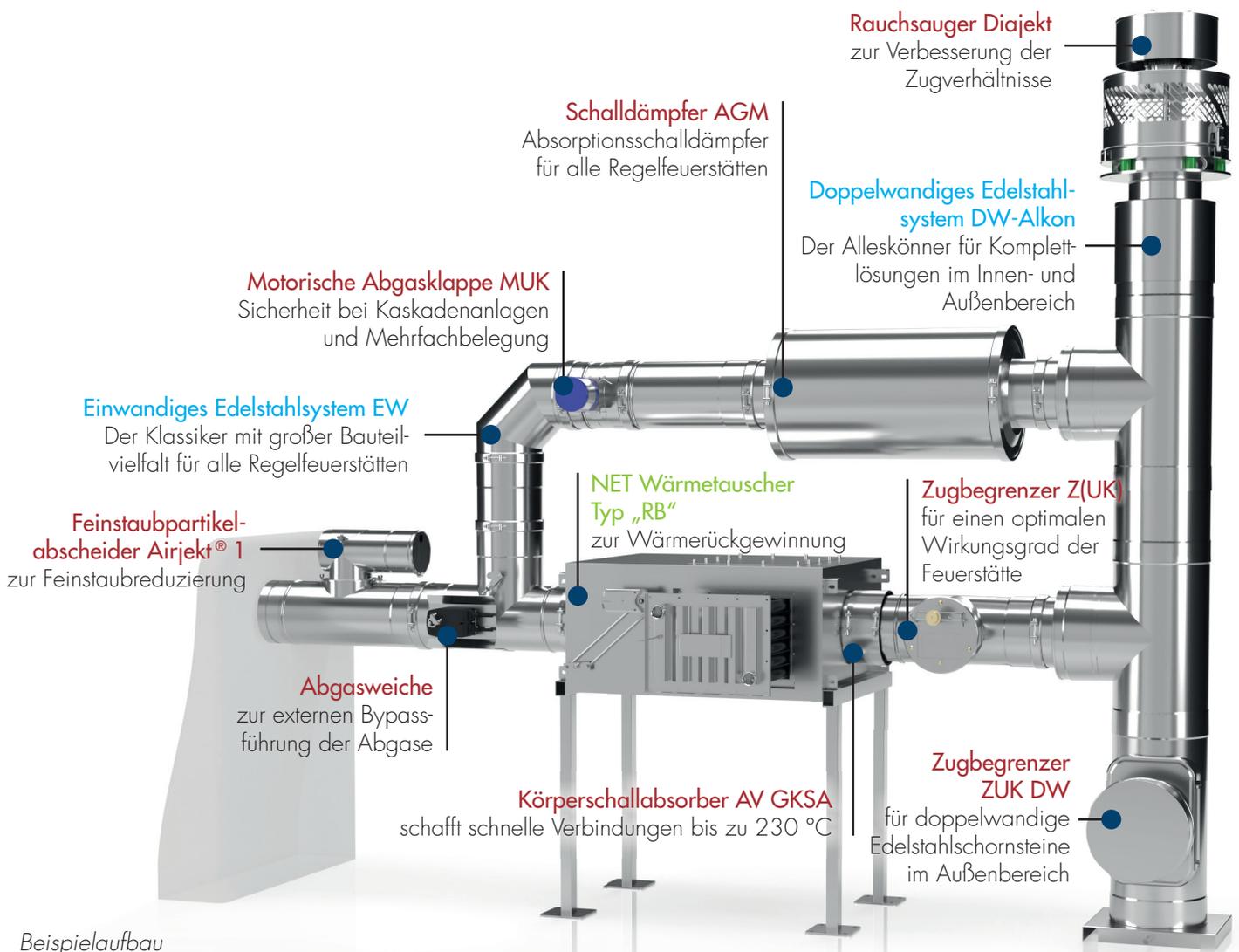
Die Raab-Gruppe ist einer der führenden Anbieter für umweltschonende und energieeffiziente abgastechische Systemlösungen aus Edelstahl. Unser Ziel ist es, den Wirkungsgrad von Feuerstätten zu optimieren. Wir bieten eine Vielzahl von Komponenten, um optimierte Verbrennungsverhältnisse für Feuerstätten zu gewährleisten. Ob es um konstante Druckverhältnisse, effizienten Abbrand, sichere Abgasführung, effektive Feinstaubreduzierung oder Wärmerückgewinnung geht, wir bieten Lösungen für alle Anwendungsfälle, von der Konzepterstellung bis hin zu Wartung und Service.



Die Firma **Joseph Raab GmbH & Cie. KG** wurde 1898 gegründet und ist bis heute eine Familiengesellschaft. Das Produktionsprogramm am Standort Luckenau, Nähe Leipzig, umfasst Edelstahl-Abgasanlagen für Einzelraumfeuerstätten, wie Kamin- und Kachelöfen, bis hin zu Großanlagen für den gewerblichen und industriellen Einsatz.

1997 wurde mit der **Kutzner + Weber GmbH** ein Unternehmen übernommen, das Schornsteinkomponenten zur Reduzierung von Rauchgasemissionen, für die Schallreduzierung und zur Effizienzsteigerung des Abgassystems entwickelt und vertreibt.

Mit dem Kauf der Firma **NET – Neue Energie-Technik** 2015 wurde das Produktportfolio mit Wärmetauschern zur Abgaswärmerückgewinnung komplettiert. Die Raab-Gruppe ist Lieferant des Handwerks und OEM-Lieferant für namhafte Firmen.



Beispielaufbau



FIRETUBE OFENSCHMIEDE

In Elterlein im Erzgebirge fertigt Inhaber Axel Schmitz seine ausgefallenen Feuerstätten in einem historischen Industriegebäude. In Sachen Abgasanlage setzt er klar auf die Qualität von Raab.



CATERMAN LUXEMBURG

Der Catering-Betrieb Caterman in Luxemburg ließ Raab die Abgassysteme für seine Backöfen installieren. Eine Sonderkonstruktion aus Stahlträgern dient der Lastabtragung, vorgefertigte Wanddurchführungen erfüllen die Ansprüche an den Brandschutz.



MIELE WERK OELDE

Miele vertraut bei der Wärmerückgewinnung ihrer Einbrennöfen auf Raab. Die zwei Anlagen im Werk Oelde umfassen die NET-Wärmetauscher mit externem Bypass und einem Abgasventilator von Kutzner + Weber sowie Abgasleitungen von Raab.



1. FC UNION BERLIN

Im Stadion des 1. FC Union Berlin „An der Alten Försterei“ schlägt das Herz der echten Fans. Im Sommer 2013 gab es zahlreiche technische Neuerungen. Dazu zählt auch die Heizanlage aus BHKW und Gas-Brennwertkesseln, die mit einer hochwertigen Raab-Abgasanlage kombiniert wurde.



AIRBUS-ZULIEFERER NORDENHAM

Das Beispiel des Premium AEROTEC Werks in Nordenham zeigt die Vorzüge der Verwendung von Abgasleitungen aus Edelstahl in der Industrie. Das System EW ALKON von Raab überzeugt durch seine Passgenauigkeit, eine hohe Temperaturbeständigkeit sowie durch seine Druckfestigkeit. Dank der speziellen Verbindungstechnik werden keine elastomeren Dichtungen benötigt.

PROJEKTLÖSUNGEN

DIE RAAB-ANLAGENTECHNIK – DIE ABTEILUNG FÜR TECHNISCHE KOMPLETTLÖSUNGEN



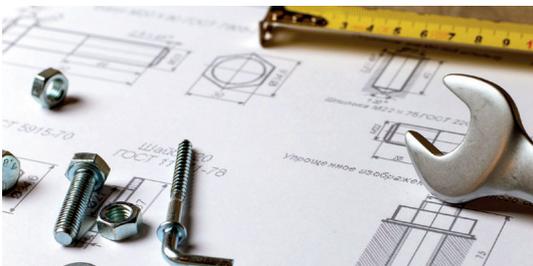
Konzepterstellung

Bereits bei der Konzepterstellung Ihres Projektes stehen wir Ihnen mit Rat und Tat zur Seite. Alle beteiligten Gewerke werden einbezogen, um den reibungslosen Ablauf Ihres Projektes zu sichern.



Planung

Optimierte Abläufe durch systematische Planung. Überlassen Sie bei Ihrem Projekt nichts dem Zufall. Ob auf der Baustelle oder im Büro, unsere Spezialisten stehen durch ihr Know-how und ihre Erfahrung für eine durchgängig abgestimmte Planung Ihres Projektes. Effizient und mit bestem Preis-Leistungs-Verhältnis.



Konstruktion

Egal, ob es um die perfekt angepasste Auslegung eines Wärmetauschers, die komplexe Berechnung von Massenströmen oder die Berücksichtigung von Druckverhältnissen geht – alle Bauteile werden durch die Raab Konstruktions- und Entwicklungsabteilung perfekt aufeinander abgestimmt. Für höchste Effizienz und Lebensdauer.



Fertigung der Bauteile

Alle Komponenten werden ausschließlich in Deutschland gefertigt. Zum Einsatz kommen nur hochwertige Werkstoffe. Modernste Fertigungsverfahren, hochqualifizierte Mitarbeiter sowie ein leistungsfähiges Qualitätsmanagement sichern ein hohes Qualitätsniveau und eine hohe Betriebssicherheit der Anlagen.



Montage

Durch ein flächendeckendes Netz an Montagepartnern kann Ihre Anlage an jedem Ort in Deutschland und den angrenzenden Nachbarländern montiert werden. Dabei ist jederzeit garantiert, dass technische Regeln, Normen und Vorschriften eingehalten werden. Raab steht für eine reibungslose Montage – auch bei laufendem Betrieb.



Wartung und Service

Instandsetzung, Spezialleistungen oder Full Service – unser fachkundiges Personal betreut Sie gerne auch nach der Montage Ihrer Anlage.

Vereinbaren Sie noch heute einen Termin mit unseren Spezialisten!

info@raab-gruppe.de

