

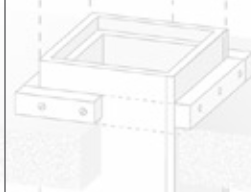
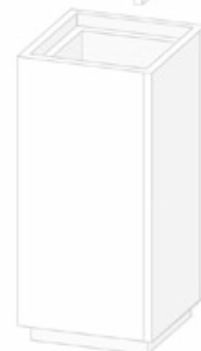


Edelstahl-Abgassysteme und Leichtbauschornsteine für Industrie, Gewerbe und Wohnungsbau.

Wer es flexibel will,
plant mit Raab-Abgassystemen.

Inhalt

| | |
|--|-----------|
| Produkte im Überblick | 6 |
| DW-Alkon | 8 |
| DW | 10 |
| EW-ALKON | 12 |
| EW | 14 |
| LB Universal | 16 |
| LB Schacht L90 | 18 |
| Schornsteinkopfverkleidungen | 20 |
| Produkte zur Zugstabilisierung | 22 |
| Großanlagen, Sonderkonstruktionen | 24 |
| Planungstool | 26 |



RaabGroup

Raab-Group

Seit 1997 gehören die Joseph Raab GmbH & Cie. KG und die Kutzner + Weber GmbH gemeinsam zur Raab-Gruppe, die bereits 1898 in Neuwied am Rhein ihren Ursprung fand.

Als Qualitätshersteller von Abgassystemen und Abgaskomponenten, die auch in vielen anderen Anwendungen zum Einsatz kommen, bieten die Marken Raab und Kutzner + Weber innovative Systemlösungen für die Abgas- und Lüftungstechnik an. Das Dienstleistungsangebot beinhaltet qualifizierte Beratung und Planungsunterstützung vor Ort, kostenlose Planungssoftware für die Dimensionierung sowie Bibliotheken für die 2D- und 3D-Planung und die Erstellung von Anlagen gemeinsam mit zertifizierten Partnerbetrieben.



Raab

Das Kerngeschäft der Marke Raab besteht in der Produktion und Entwicklung von hochwertigen Schornstein- sowie Abgassystemen aus Edelstahl. Für nahezu jede Einbausituation im Neubau und Bestand ist eine optimale Abgasführung mit Raab-Produkten realisierbar. Beispielhaft hierfür steht die Serie ALKON als doppelwandige oder einwandige Edelstahl-Abgasleitung für die Innen- als auch die Außenmontage. Das metallische Dichtprinzip bei den Elementverbindungen ermöglicht einen Betrieb bis zu einer max. Betriebstemperatur von 600 °C sowie einem Überdruck von max. 5.000 Pa. Die genannten Eigenschaften erlauben den Anschluss von Feuerstätten für Gas, Öl und Festbrennstoffe sowie von ortsfesten Verbrennungsmotoren und Wärmepumpen. Sie sichern eine hohe Flexibilität bei einer zukünftigen Umrüstung auf andere Wärmeerzeuger und Energieträger. Neben dem Seriengeschäft ist man seit vielen Jahren mit der Projektierung von Großprojekten im europäischen Raum beschäftigt, die in Zusammenarbeit mit ausgewählten Partnerbetrieben abgewickelt werden.



Kutzner + Weber

Unter der Marke Kutzner + Weber werden abgasteknische Komponenten entwickelt, gefertigt und angeboten, die zur Reduzierung von umweltschädlichen Emissionen wie CO₂, Staub, Feinstaub und Schall sowie von Energieverlusten eingesetzt werden. Die thermisch gesteuerte „Diermayerklappe“ für Gasfeuerstätten verhindert das Abströmen warmer Luft aus dem Wohnraum. Nebenluftvorrichtungen, die ohne Zusatzenergie auf geniale Weise für konstante Druckbedingungen in der Abgasstrecke sorgen, erhöhen die Effizienz von Wärmeerzeugern. Bei unvollständiger Verbrennung durch mangelnden Schornsteinzug werden Rauchsauger eingesetzt. Zur Reduzierung von Feinstaubemissionen an handbeschilderten Festbrennstofffeuerstätten entwickelte Kutzner + Weber eine sensorgesteuerte Ofenregelung und einen Partikelabscheider. Als Antwort auf die steigenden Schallprobleme werden Abgasschalldämpfer seriell als auch objektbezogen gefertigt. Des Weiteren steht eine Schallmess-App zur Verfügung, mit der schnell und einfach eine grobe Schallmessung als Orientierungshilfe vorgenommen werden kann.

Vorsprung durch Kompetenz.

Die traditionsreiche Firmengeschichte reicht über 100 Jahre zurück und ist von vielen wegweisenden Innovationen geprägt. Mit unseren Produkten für die Abgas- und Abluftechnik belegen wir heute mehr denn je ein zukunftsrelevantes Marktsegment.

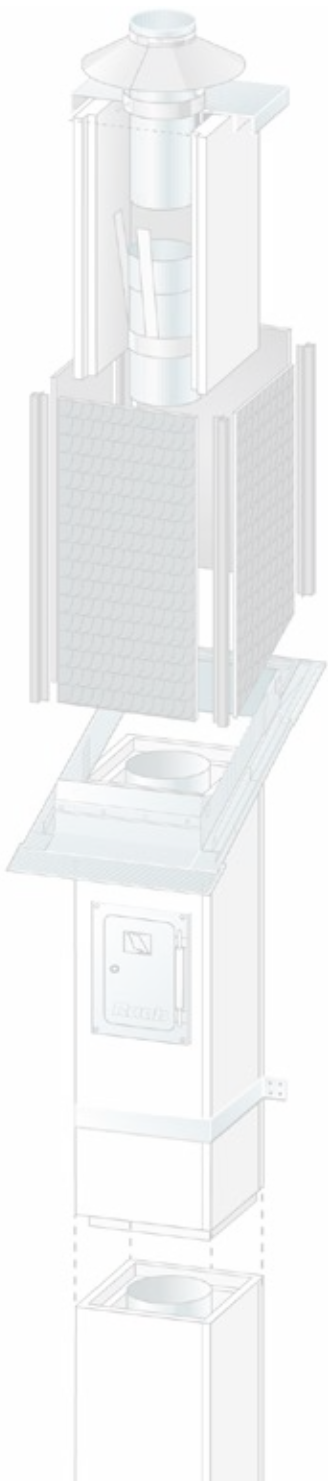
In der Gesellschaft wächst das Bewusstsein für Umweltschutz und sparsamen Umgang mit Energie. Klimawandel, knappe Ressourcen, politische Forderungen und Regularien sowie steigende Komfortansprüche stellen immer wieder neue Anforderungen an die Produktentwicklung.

Im hauseigenen Forschungslabor arbeiten unsere Ingenieure an der ständigen Verbesserung sowie Neu- und Weiterentwicklung der Produkte. Hier verschmelzen Theorie und Praxis und zeigen neue und innovative Lösungswege für die Zukunft auf. Die Raab-Unternehmensgruppe, mit den starken Marken Raab und Kutzner + Weber, bietet technisch anspruchsvolle Produktlösungen an, die hinsichtlich Qualität und Verhältnis Leistung zu Preis vorbildlich sind.

Durch die Symbiose beider Marken sind wir in der Lage, abgastechische Systemlösungen bereit zu stellen, die höchste Sicherheit und Energieeffizienz bieten und einen erheblichen Beitrag zur Emissionsreduzierung von Heizgeräten leisten. Wir sind innovativ aus Überzeugung und arbeiten eng mit führenden Partnern aus Wissenschaft und Forschung zusammen. Als Systempartner bieten wir Ihnen zudem weltweite Realisierungen von schlüsselfertigen Großprojekten mit industriell hergestellten Serienprodukten und Sonderkonstruktionen aus einer Hand, die wir ausschließlich in Deutschland produzieren. Profitieren Sie von unserer Expertise und langjährigen Erfahrung als Know-how- und Qualitätsführer im Bereich der Abgastechnik.

Diese Gesamtübersicht gibt Ihnen einen Einblick in unser umfangreiches Produktangebot.

Bei Raab finden Sie Ihren Schornstein!



Wärme ist ein Bedürfnis.


Einer der vielen Vorteile von Edelstahl-Abgasanlagen ist deren Vielseitigkeit. Durch ihr geringes Gewicht, ihre flexible Montage und die ansprechende Oberfläche sind bei der Wahl eines besonderen Aufstellortes weder technische noch ästhetische Grenzen gesetzt. Die Erfolgsgeschichte der Edelstahl-Abgasanlagen reicht von der idealen Lösung zur Sanierung gealterter Schornsteine bis zur individuellen Gestaltung eigenständiger und komplexer Systeme. Die Auswahl des optimalen Systems bestimmen Anwendung, Art der Feuerstätte und nicht zuletzt Ihre persönliche Vorstellung. Wo auch immer Rauch entsteht, wir führen ihn sicher ins Freie!

Schornsteine sieht man immer häufiger als architektonisches Element in modernen oder loftartigen Wohnräumen.
Bild: Beispiel einer Sonderlösung nach vorheriger Genehmigung.




Produkte im Überblick.

Edelstahlsystem. Die hochwertige Verarbeitung von Edelstahl ist unsere Kernkompetenz und bildet gleichzeitig die Basis für viele weitere Produkte rund um das Thema Abgasführung. Das Material selbst ist wie für diesen Zweck geschaffen: langlebig, robust und resistent. Es lässt sich flexibel verarbeiten und schaut noch dazu glänzend aus. Kein Wunder also, dass sich diese Abgasanlagen großer Beliebtheit erfreuen und im Hausbau regelmäßig Anwendung finden. Grundsätzlich wird zwischen ein- und doppelwandigen Systemen unterschieden. Während die einwandigen Rohre hauptsächlich zur Sanierung bestehender Schornsteine verwendet werden, sind die doppelwandigen Systeme zur freien Aufstellung innerhalb und außerhalb von Gebäuden zugelassen.



Doppelwandige Systeme

Doppelwandige Systeme sind eigenständige Abgasanlagen.




Einwandige Systeme

Einwandige Systeme werden in der Regel zur Sanierung verwendet. Oft wird dies mit der Modernisierung der Heizanlage notwendig.

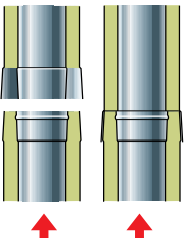


Doppelwandiges Edelstahlsystem DW-Alkon (Seite 8)

Er ist der Alleskönner und wird als Komplettlösung im Innen- und Außenbereich verwendet.

Einsatzbereiche: Herkömmliche Feuerstätten z. B. Heizkessel, Öfen, Gasthermen, offene Kamine, Kachelöfen, Pellets-Feuerungen usw., Niedertemperatur-Anlagen, Brennwert-Anlagen, BHKW-Anlagen, Notstrom-Aggregate / Motorenanlagen, Backöfen, Über- und Unterdruckbetrieb, Innen- und Außenmontage

Verbindungstechnik: Patentierte konische Steckverbindung, druckdicht bis 5.000 Pa und hochtemperaturbeständig bis 600 °C durch metallische Flächendichtung

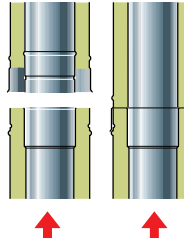


Doppelwandiges Edelstahlsystem DW (Seite 10)

Der Klassiker für die Komplettlösung im Innen- und Außenbereich.

Einsatzbereiche: Herkömmliche Feuerstätten z. B. Heizkessel, Öfen, Gasthermen, offene Kamine, Kachelöfen, Pellets-Feuerungen usw., Niedertemperatur-Anlagen, feuchteunempfindliche und trockene Betriebsweise, Unterdruckbetrieb / Überdruckbetrieb bis 200 Pa, Innen- und Außenmontage

Verbindungstechnik: Stabile Steckverbindung mit außen liegendem Klemmband, optional mit Lippendichtung bei Überdruckbetrieb.

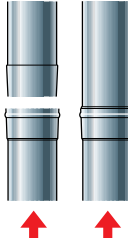


Einwandiges Edelstahlsystem EW-Alkon (Seite 12)

Der Alleskönner für die Sanierung bereits bestehender Schornstein-Anlagen.

Einsatzbereiche: Herkömmliche Feuerstätten z. B. Heizkessel, Öfen, Gasthermen, offene Kamine, Kachelöfen, Pellets-Feuerungen usw., Niedertemperatur-Anlagen, Brennwert-Anlagen, BHKW-Anlagen, Notstrom-Aggregate / Motorenanlagen, Backöfen, Über- und Unterdruckbetrieb, Querschnitts-Verminderung von bestehenden Anlagen

Verbindungstechnik: Patentierte konische Steckverbindung, druckdicht bis 5.000 Pa und hochtemperaturbeständig bis 600 °C durch metallische Flächendichtung

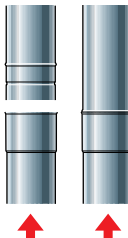


Einwandiges Edelstahlsystem EW (Seite 14)

Der Klassiker für die Modernisierung bereits bestehender Schornstein-Anlagen.

Einsatzbereiche: Herkömmliche Feuerstätten z. B. Heizkessel, Öfen, Gasthermen, offene Kamine, Kachelöfen, Pellets-Feuerungen usw., Niedertemperatur-Anlagen, feuchteunempfindliche und trockene Betriebsweise, Unterdruckbetrieb / Überdruckbetrieb bis 200 Pa, Querschnitts-Verminderung von bestehenden Anlagen

Verbindungstechnik: Stabile Steckverbindung mit außen liegendem Klemmband, optional mit Lippendichtung bei Überdruckbetrieb.



Schachtsysteme. Schachtsysteme werden optisch zurückhaltend im Haus verbaut. Im Sanierungsfall ersetzen sie einfach den alten Schornstein, im Neubau können sie von Beginn an eingeplant werden. Je nach Anforderung übernehmen sie weitere Aufgaben wie die Luftzufuhr für raumluftunabhängigen Betrieb oder sie bieten in einem zweiten Schacht genug Raum für weitere Installationsleitungen der Haustechnik. Durch platzsparende Abmessungen und die leichte Bauweise können statische und architektonische Argumente für ein Schachtsystem sprechen. Sie benötigen in den meisten Fällen kein zusätzliches Fundament und können auch auf vielen Holzbalkendecken errichtet werden. Schachtsysteme sind universell einsetzbare Multitalente.



Schächte mit integrierter Abgasanlage

In diesem Schachtsystem ist die Abgasanlage schon integriert. Dank Trockenbauweise und der eingebauten Edelstahl-Abgasanlage kann das System direkt endbehandelt und nach dem Aufbau beheizt werden.



Schächte zur Integration von Abgasanlagen

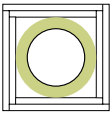
Diese Schachtsysteme werden je nach Anforderung mit dem passenden Schornsteinsystem bestückt. Die Stärken dieser Schächte ergeben sich aus den zahlreichen Anwendungsmöglichkeiten. Ob als einzügiger Schacht für Abgasleitungen oder als ein- oder zweizügiger Schacht für ein Luft-Abgas-System für Festbrennstoffe oder als Installations-schacht zur Kabel- und Leitungsführung.

LB Universal (Seite 16)

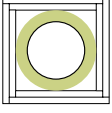
Schacht mit Abgasanlage für Neubau und Sanierung bei Ein- und Mehrfamilien-Häuser

Anwendungsfälle: Öl, Gas, feste Brennstoffe

Lieferform:



Als fertiges System

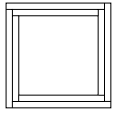


LB Schacht L90 (Seite 18)

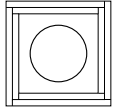
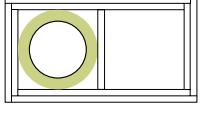
Schacht für Abgasanlagen bei Neubau und Sanierung für mehrgeschossige Häuser

Anwendungsfälle: Öl, Gas

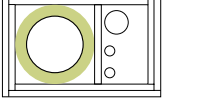
Lieferform:



Als Schacht für einzügige Abgasanlagen

Als Schacht für Luft-Abgas-System



Als Schacht für einzügige Abgasanlagen und Installations-schacht



Schornsteinabschlüsse. Unter diesem Überbegriff finden Sie Schornsteinkopfverkleidungen, Aufsätze und Schornsteinverlängerungen. Schornsteinkopfverkleidungen werden oft als Witterungsschutz zur Rettung der Bausubstanz eingesetzt, sie bilden auch den krönenden Abschluss auf jedem Schachtsystem. Aufsätze lösen in vielen Variationen verschiedene Probleme, vom simplen Schutz gegen Laub, Regen und nistende Vögel bis zur gezielten Verbesserung des Brennverhaltens Ihrer Feuerstätte. Mit den Schornsteinverlängerungen können Sie Ihr Edelstahl-Abgassystem auf geänderte Anforderungen anpassen. In unserem Zubehörprogramm finden Sie für nahezu jede Aufgabenstellung die passende Lösung, für die zuverlässige Diagnose empfehlen wir ein Gespräch mit dem Fachmann Ihres Vertrauens. (Seite 20)



Edelstahl-System DW-Alkon, das innovative Multitalent.

Einsatzbereiche:

- Festbrennstoffe Holz, Kohle, Holzpellets etc. Als DW-Alkon WPG auch für FU-Betrieb im Überdruck
- Brennwert- und Niedertemperaturkessel für Öl und Gas
- BHKW, Notstromaggregate, Motorenanlagen
- Wärmepumpen, Brennstoffzellen
- Abgas- und Schwadenleitungen für Backöfen
- Zu- und Abluftleitungen, silikonfrei
- Industrieanwendungen, Prozesswärme
- Überdruck bis 5.000 Pa und Unterdruckbetrieb
- Vom kondensierenden Betrieb bis 600 °C Dauertemperatur
- Montage im Innen- und Außenbereich

Das doppelwandige, patentierte Alkon-System erfüllt anspruchsvollste Anforderungen und ermöglicht Lösungen für alle modernen Wärmeerzeuger.

Die schlanke Bauweise – weitgehend ohne Klemmbänder – freut gleichermaßen den Architekten und modernen Bauherrn und ermöglicht es dem Planer, identische Abgaszüge für unterschiedlichste Wärmeerzeuger vorzusehen. Deshalb wird DW-Alkon gerne als architektonisches Element im Innen- und Außenbereich eingesetzt.

Mit DW-Alkon setzen Sie auf die europaweit patentierte, konische Verbindungstechnik mit inzwischen 20 Jahren Raab-Erfahrung. Die metallische Flächendichtung ohne elastomere Dichtringe ist verschleiß- und wartungsfrei und vermeidet dadurch Folgekosten. Zwischen hochwertigen Edelstählen befindet sich eine durchgehende 30 mm starke biologisch unbedenkliche Wärmedämmung, die eine geringe Oberflächentemperatur bei kompakten Außenabmessungen erlaubt. Der geringe Wandabstand zu brennbaren Baustoffen macht DW-Alkon zum idealen Partner von Holzfassaden.

Mittels des durchdachten Baukastensystems sind Planung und Montage einfach und es stehen sogar 3D-Bibliotheken für die professionelle CAD-Heizraumplanung zur Verfügung.

Mit DW-Alkon haben Sie immer das passende Abgassystem, egal für welchen Energieträger Sie sich entscheiden.

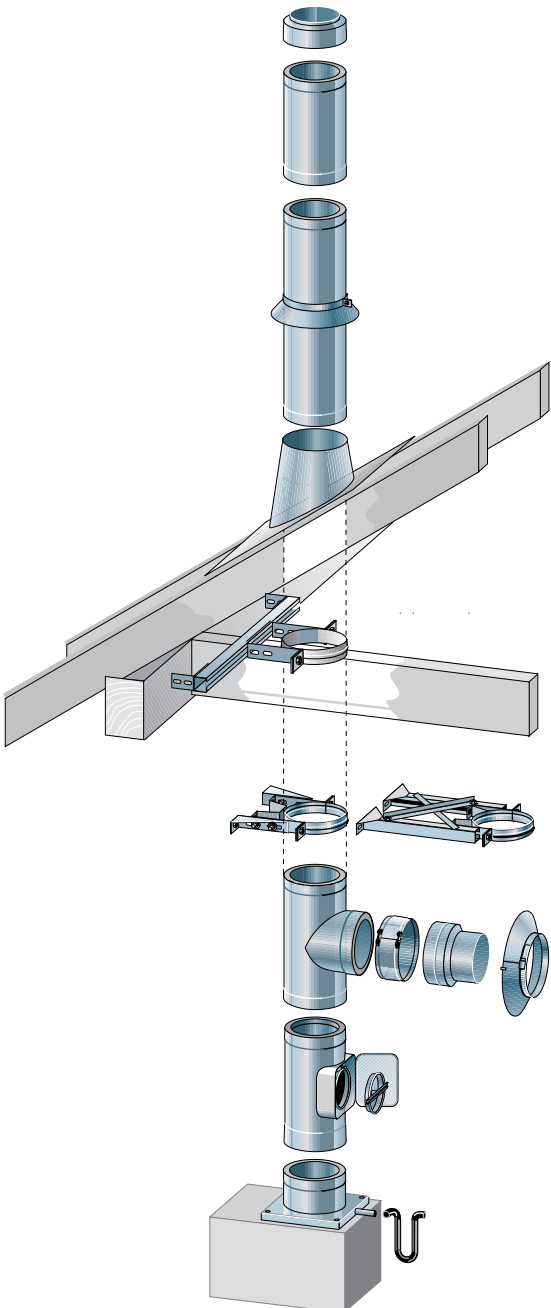
Vorteile:

- **Betriebssicherheit:** Metallische Flächendichtung mit 60 mm langem Konus ohne verschleißanfällige elastomere Zusatzdichtung.
- **Einsatzbereiche:** DW-Alkon ist für alle modernen Wärmeerzeuger gleichsam geeignet.
- **Innovativ:** Die Reinigungsöffnung mit dem Design+ ist bis heute einzigartig. Zahlreiche Patente dokumentieren den Anspruch der Raab-Gruppe an Innovation und Zukunftssicherheit.
- **Leistungsspektrum:** Ob Kondensation oder hohe Dauertemperatur, ob Überdruck oder Unterdruck, Raab-Alkon macht alles problemlos mit.
- **Spezialanwendungen:** Raab-Alkon ist schon heute für raumluftunabhängigen Betrieb von Festbrennstoffen geeignet und ermöglicht Pellet-Brennwerttechnik.
- **Hochwertige Materialien:** Bestes Material von namhaften Zulieferern und moderne Fertigungs- und Umformverfahren sorgen für Ihr sicheres Zuhause.
- **Hohe Qualität:** Zugelassenes System nach CE 0432-CPD-219938, Qualitätsmanagementsystem zertifiziert nach DIN EN ISO 9001 mit zusätzlicher, freiwilliger Fremdüberwachung.
- **Gestaltungsfreiheit:** Neben dem architektonisch eleganten und verschmutzungsarmen hochglänzendem Edelstahl sind viele Oberflächen gegen Aufpreis lieferbar (matt, gebürstet, pulverlackiert oder elektrolytisch verkupfert).

Material:

- Innenrohr:
 - Edelstahl (1.4571/1.4404)
 - Edelstahl (1.4539 bei DW-Alkon WPG)
 - Materialstärke 0,5 mm ab Ø 400 0,6 mm
 - Ø 80–600 mm
 - frei ausdehnbar
- Wärmedämmschicht 30 mm
- Außenmantel:
 - Edelstahl hochglänzend
 - Materialstärke 0,5 mm ab Ø 400 0,6 mm
 - statisch tragend
- Sofort einsatzbereit

Beispielaufbau mit
Montageteilen und Zubehör.



DW-Alkon für Kachelofen und
Heizung als Designelement



Raab-Alkon als Abgas- und
Schwadenleitung in einer
Großbäckerei



Edelstahl-System DW, der Klassiker.

Einsatzbereiche:

- Niedertemperaturanlagen
- Regelfeuerstätten (feste Brennstoffe wie Holz, Kohle, Pellets etc.)
- Moderne Feuerstätten im Wohnungs-, Gewerbe- und Industriebau
- Geeignet für Unterdruckbetrieb
- Für Innen- und Außenbereich
- Trockenbetrieb
- Feuchteunempfindliche Betriebsweise
- Überdruckbetrieb bis 200 Pa mit einer Dichtung

Der doppelwandige, feuchteunempfindliche DW ist der bewährte Klassiker mit Klemmbandmontage. Das System verfügt über einen sogenannten Kapillarstopp, der ein Eindringen von Feuchtigkeit aus dem Außenbereich in die Dämmung des Abgassystems verhindert. Auch das Eindringen von Kondensat im Inneren in die Dämmung wird durch den Kapillarstopp ausgeschlossen. Somit sind Sie technisch auf der sicheren Seite und können sich auf ein langlebiges System aus dem Hause Raab verlassen.

Die Verbindung der Elemente durch ein Klemmband ist einfach, zuverlässig und hat sich seit vielen Jahren in der Praxis bewährt.

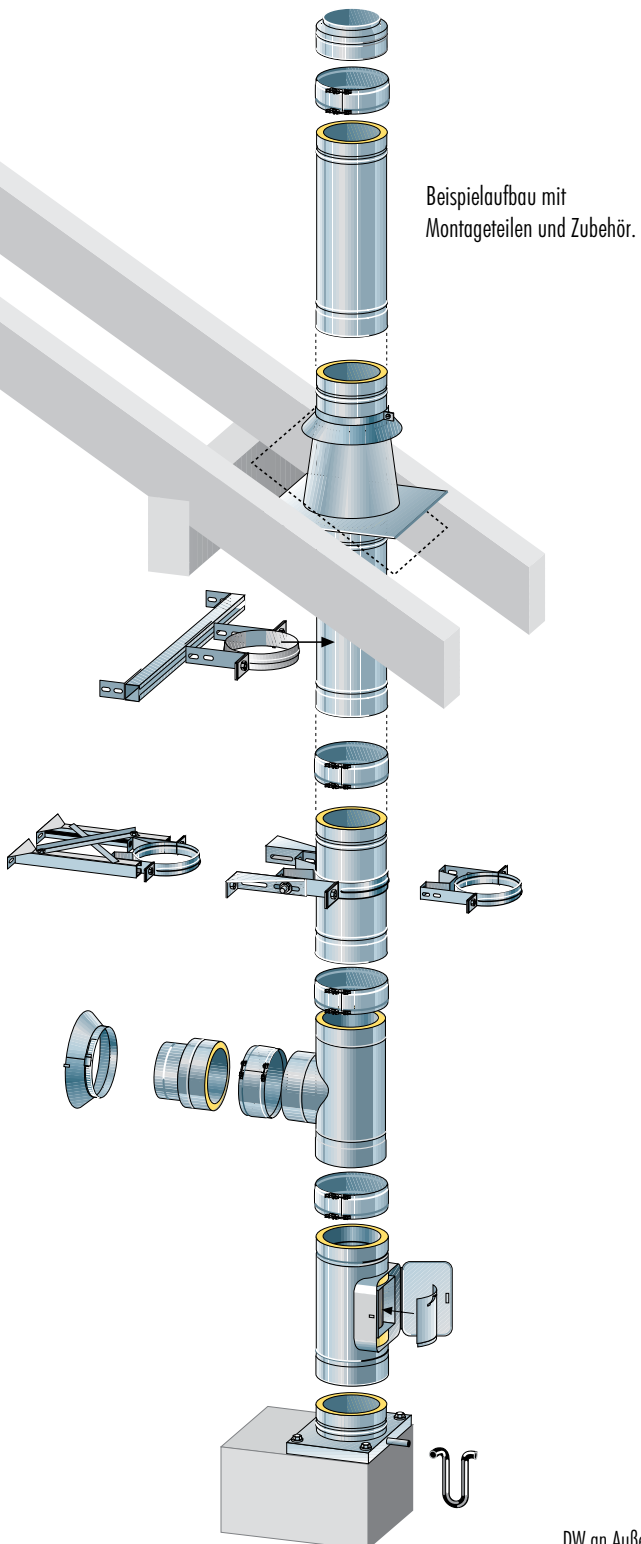
Das doppelwandige System besitzt eine 30-mm-Dämmung, die das Außenrohr vor einer zu starken Erwärmung schützt. Das Abgassystem kann mit geringem Abstand an die Außenfassade montiert werden. Auch im Inneren des Gebäudes kann der Abstand zu brennbaren Bauteilen erheblich verringert werden. Ebenso sorgt die Dämmung dafür, dass Temperaturschwankungen und Witterungseinflüsse nur geringen Einfluss auf den Abgasstrom haben. Das System ist im Baukastenprinzip jeder baulichen Anforderung gewachsen und wird vom Fachbetrieb vor Ort montiert.

Vorteile:

- **Bewährte Verbindungstechnik:** Die Stoßstellen der Elemente haben ihre Zuverlässigkeit seit vielen Jahren unter Beweis gestellt.
- **Kapillarstopp:** Vor Feuchtigkeit abgesichertes System nach innen und außen.
- **Schnelligkeit:** Vom Fachmann einfach zu montieren und nach Montage sofort einsatzbereit.
- **Flexibel:** Durch Bauteilvielfalt problemlos an schwierige Bedingungen anzupassen.
- **Leistungsspektrum:** Abgastemperaturen bis 600 °C, Unterdruck, Überdruck bis 200 Pa, trockene und feuchte Betriebsweise.
- **Hochwertige Materialien:** Bestes Material und moderne Fertigungsmethoden sorgen für eine zuverlässige und langlebige Abgaslösung.
- **Hohe Qualität:** Zugelassenes System nach CE 0432-CPD-219929, abgesichert durch zertifizierte Produktion nach DIN EN ISO 9001.
- **Hoher gestalterischer Spielraum:** Neben architektonisch elegantem Erscheinungsbild auch in verschiedenen Oberflächen gegen Aufpreis lieferbar (glänzend, matt, gebürstet, lackiert oder Kupfer galvanisiert).

Material:

- Innenrohr:
 - Edelstahl (1.4571/1.4404)
 - Materialstärke 0,5 mm ab Ø 400 0,6 mm
 - Ø 100–600 mm
 - frei ausdehnbar
- Wärmedämmschicht 30 mm
- Außenmantel:
 - Edelstahl hochglänzend
 - Materialstärke 0,5 mm ab Ø 400 0,6 mm
 - statisch tragend
- Sofort einsatzbereit



DW an Außenfassade



Edelstahl-System EW-Alkon, der Sanierungs-Spezialist.

Einsatzbereiche:

- Festbrennstoffe Holz, Kohle, Holzpellets etc. Als EW-Alkon WPG auch für FU-Betrieb im Überdruck
- Brennwert- und Niedertemperaturkessel für Öl und Gas
- BHKW, Notstromaggregate, Motorenanlagen
- Wärmepumpen, Brennstoffzellen
- Abgas- und Schwadenleitungen für Backöfen
- Zu- und Abluftleitungen, silikonfrei
- Müllabwurfanlagen
- Industrieanwendungen, Prozesswärme
- Überdruck bis 5.000 Pa und Unterdruckbetrieb
- Vom kondensierenden Betrieb bis 600 °C Dauertemperatur
- Montage bevorzugt im Innenbereich



EW-Alkon für Abgas und Verbrennungsluft
in einem Niedrigenergiehaus

Das einwandige, patentierte Alkon-System ist insbesondere für die Montage im Schacht geeignet sowie für Verbindungsleitungen aller Art. Die Einsatzbereiche ermöglichen Lösungen für alle modernen Wärmeerzeuger.

An Fassaden kann es für Zu- und Abluftleitungen oder als Abgasleitung verwendet werden, wenn keine Anforderungen an eine Wärmedämmung gestellt sind. EW-Alkon ist für vorausschauende Bauherrn die erste Wahl, wenn es darum geht, schon heute Lösungen für morgen zu haben. Ob raumluftunabhängiger Betrieb von Kaminöfen, die spätere Umstellung auf Brennwerttechnik oder das Nachrüsten von Abgas-Wärmetauschern. Raab-Alkon spart heute die Investitionskosten von morgen. Mit EW-Alkon setzen Sie auf die europaweit patentierte, konische Verbindungstechnik mit inzwischen 20 Jahren Raab-Erfahrung. Die metallische Flächendichtung ohne elastomere Dichtringe ist verschleiß- und wartungsfrei und vermeidet dadurch Folgekosten. Je nach Einbausituation und Anwendung kann EW-Alkon mit oder ohne Wärmedämmung montiert werden. Zusätzliche Komponenten der Fa. Kutzner + Weber wie leistungsstarke Abgasschalldämpfer, Spezial-Zugbegrenzer für Holzpellets, Zugbegrenzer mit hydraulischer Dämpfung für Großanlagen oder Zugbegrenzer für raumluftunabhängigen Betrieb sowie Abgasventilatoren runden das Lieferprogramm ab und sind auf Raab EW-Alkon problemlos adaptierbar. Mittels des durchdachten Baukastensystems sind Planung und Montage einfach und es stehen sogar 3D-Bibliotheken für die professionelle CAD-Heizraumplanung zur Verfügung.

Mit EW-Alkon haben Sie immer das passende Abgassystem, egal für welchen Energieträger Sie sich entscheiden.

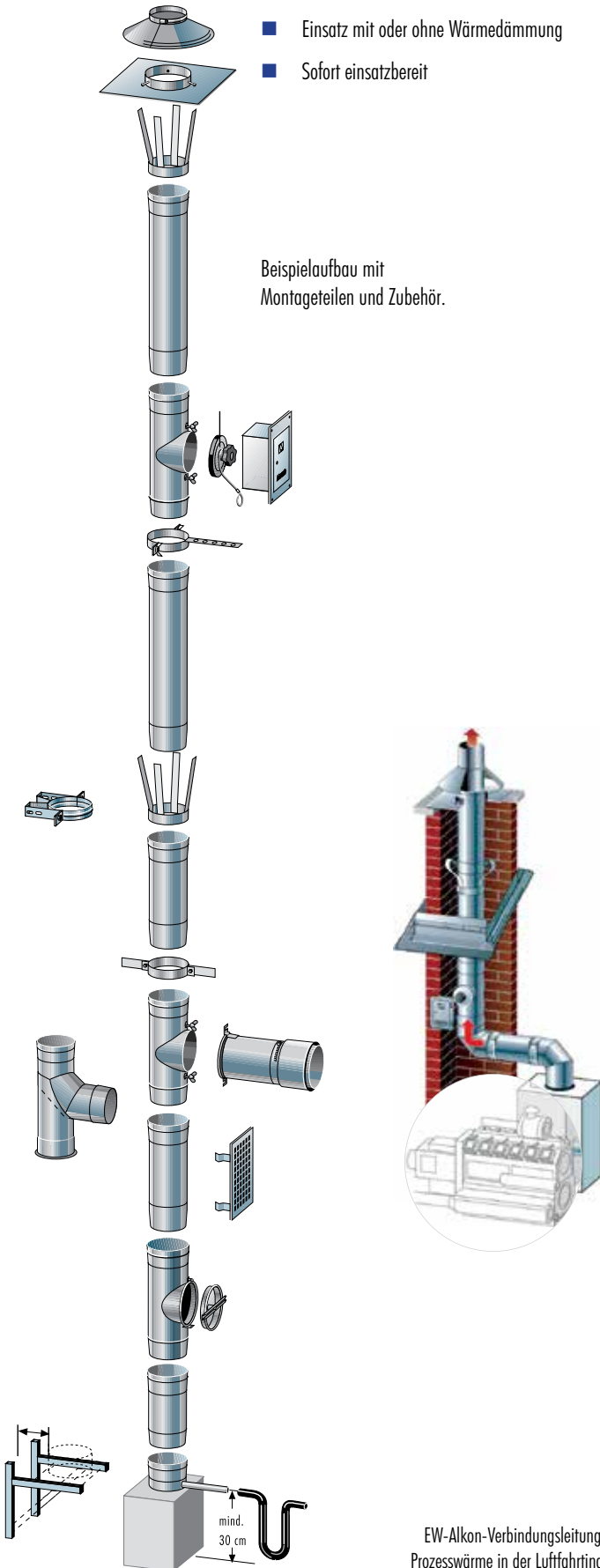
Vorteile:

- **Betriebssicherheit:** Metallische Flächendichtung mit 60 mm langem Konus ohne verschleißanfällige elastomere Zusatzdichtung.
- **Einsatzbereiche:** EW-Alkon ist für alle modernen Wärmeerzeuger gleichsam geeignet.
- **Innovativ:** Die metallisch dichtende Reinigungsöffnung ist bis heute vom Wettbewerb unerreicht. Zahlreiche Patente dokumentieren den Anspruch der Raab-Gruppe an Innovation und Zukunftssicherheit.
- **Leistungsspektrum:** Ob Kondensation oder hohe Dauertemperatur, ob Überdruck oder Unterdruck, Raab-Alkon macht alles problemlos mit.
- **Spezialanwendungen:** Raab-Alkon ist schon heute für raumluftunabhängigen Betrieb von Festbrennstoffen geeignet und ermöglicht Pellet-Brennwerttechnik.
- **Hochwertige Materialien:** Bestes Material von namhaften Zulieferern und moderne Fertigungs- und Umformverfahren sorgen für Ihr sicheres Zuhause.
- **Hohe Qualität:** Zugelassenes System nach CE 0432-CPD-219914, Qualitätsmanagementsystem zertifiziert nach DIN EN ISO 9001 mit zusätzlicher, freiwilliger Fremdüberwachung.
- **Flexibilität:** Neben dem umfangreichen Standardprogramm liefert Raab Sonderanfertigungen ganz nach Kundenwunsch und Bausituation.

Material:

- Edelstahl (1.4571/1.4404)
- Edelstahl (1.4539 bei EW-Alkon WPG)
- Materialstärken: 0,6 und 1,0 mm
- Innendurchmesser: 80–600 mm
- WIG/laserstumpfnahgeschweißt
- Einsatz mit oder ohne Wärmedämmung
- Sofort einsatzbereit

Beispielaufbau mit
Montageteilen und Zubehör.



EW-Alkon-Verbindungsleitungen für
Prozesswärme in der Luftfahrtindustrie





Edelstahl-System EW, der Modernisierungs-Klassiker.

Einsatzbereiche:

- Niedertemperaturanlagen
- Regelfeuerstätten (feste Brennstoffe wie Holz, Kohle, Pellets etc.)
- Moderne Feuerstätten im Wohnungs-, Gewerbe- und Industriebau
- Geeignet für Unterdruckbetrieb
- Zur Sanierung oder Querschnittsverminderung bestehender Anlagen
- Mit oder ohne Wärmedämmung
- Feuchteunempfindlicher Betrieb
- Trockenbetrieb
- Überdruckbetrieb bis 200 Pa mit Dichtung
- Neu- und Ausbau

Der einwandige, feuchteunempfindliche EW ist der bewährte Klassiker zur Modernisierung bereits bestehender Schornsteinsysteme.

Die Montage der Elemente mittels bewährter Muffensteckverbindung ist einfach, zuverlässig und hat sich seit vielen Jahren in der Praxis bewährt. Bei unvorhergesehenen Situationen vor Ort ist das System problemlos kürzbar, ohne dass die Muffensteckverbindung in ihrer Funktion beeinträchtigt wird.

EW kann sowohl von der Schornsteinsohle bis zur Schornsteinmündung aufgebaut werden oder vom Dach aus „Stück für Stück“ abgelassen werden.

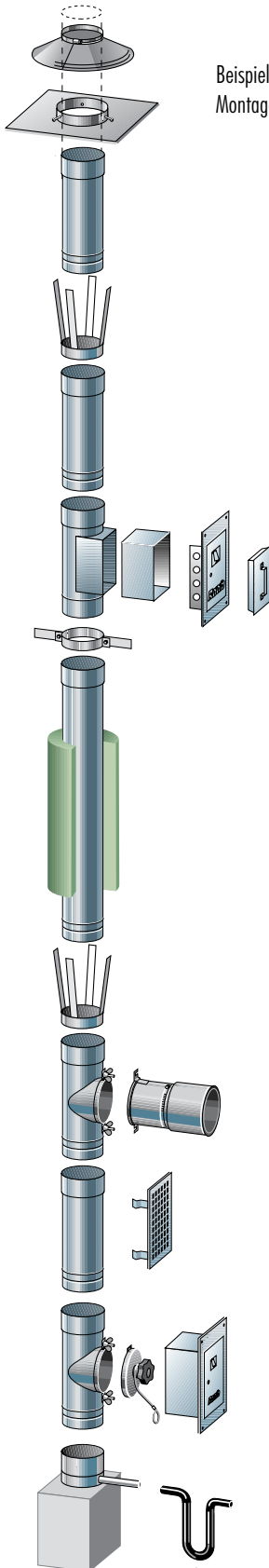
Das System ist mit seiner Vielzahl an Standardbauteilen jeder Anforderung gewachsen und wird vom Fachbetrieb vor Ort montiert.

Vorteile:

- **Flexible Verbindungstechnik:** Funktional und vor Ort kürzbar. Durch Bauteilvielfalt problemlos an schwierige Bedingungen anzupassen.
- **Leistungsspektrum:** Abgastemperaturen bis 600 °C, Unter- und Überdruckbetrieb bis 200 Pa mit Dichtung.
- **Lieferformen:** Serienmäßig mit kreisrundem Querschnitt, aber auch in ovaler Ausführung bei beengten Platzverhältnissen lieferbar.
- **Hochwertige Materialien:** Neben modernsten Produktionsmethoden ausschlaggebend für die Langlebigkeit des Systems.
- **Hohe Qualität:** Zugelassenes System nach CE 0432-CPD-219930, abgesichert durch zertifizierte Produktion nach DIN EN ISO 9001.

Material:

- Edelstahl (1.4571/1.4404)
- Materialstärken: 0,6 und 1,0 mm
- Innendurchmesser: 80–600 mm
- WIG/laserstumpfnahgeschweißt
- Sofort einsatzbereit



Beispielaufbau mit
Montage­teilen und Zubehör.

EW, der Klassiker zur Modernisierung
bestehender Schornstein-Systeme.





LB Universal

Den Schornstein leicht gemacht.

Einsatzbereiche:

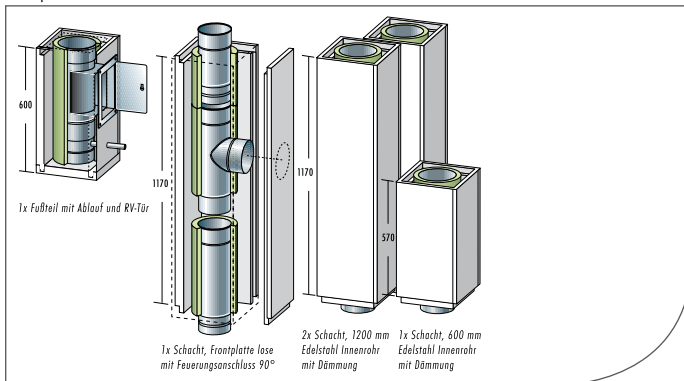
- Komplettlösung für den Einsatz im Gebäude
- Für alle Regelfeuerstätten
- Für Sanierung oder Neubau
- Für zusätzliche Feuerstätten wie z. B. Kachelöfen
- Für Ein- und Mehrfamilienhäuser
- Auch für mehrgeschossige Häuser geeignet
- Für den Innenbereich
- Schrägführung bis zu 30 Grad möglich

Der LB Universal ist ein leichtes System für die Errichtung von Schornsteinen im Neubau und in der Sanierung. In Verbindung mit dem Edelstahl-Abgassystem EW ist dieses Schachtsystem eine optimale Komplettlösung.

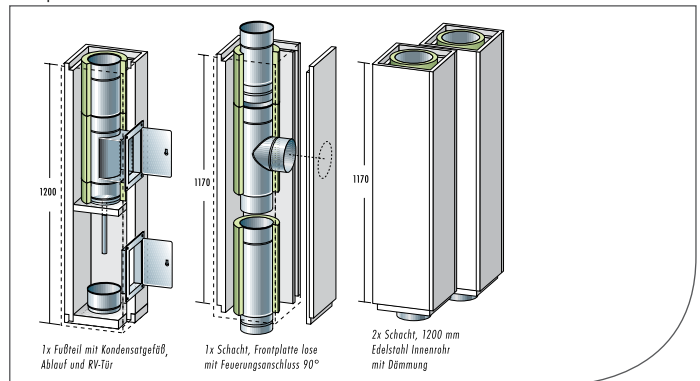
Er erfüllt alle Anforderungen an Wärme- und Brandschutz und eignet sich auch für mehrgeschossige Häuser. Eine Geschossdurchführung ist mit dem LB Universal kein Problem. Aufgrund seines geringen Gewichtes und des geringen Platzbedarfs erfüllt er sogar die strengen Auflagen des Denkmalschutzes, der ein neu zu erstellendes Fundament meist nicht zulässt. Mit dem LB Universal können Sie fast immer auf ein Fundament verzichten. Der geringe Platzbedarf des Schachtes mit seiner nur vier Zentimeter dicken Außenschale ermöglicht ein flexibles Planen und erleichtert so die Entscheidung zum Anschluss einer zusätzlichen Feuerstätte, wie zum Beispiel einem Kachelofen oder Kaminofen.

Die Montage ist dank Trockenbauweise denkbar einfach. Der LB Universal kann unmittelbar nach dem Aufstellen endbehandelt und beheizt werden.

Grundpaket 1:



Grundpaket 2:



Beispielanwendung mit Ofen



Der LB Universal als Problemlöser einer horizontalen Verbindung

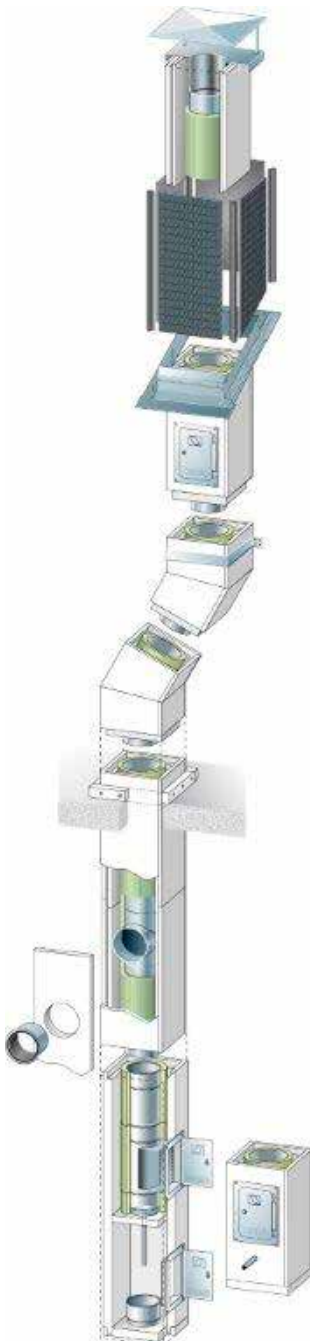
Vorteile:

- Praxisgerechte Grundpakete.
- Für Niedrigenergie- oder Passivhaus: Erfüllt alle Anforderungen.
- Leicht: In der Regel sind keine statisch bedingten Maßnahmen wie z. B. Fundamente erforderlich.
- Optimaler Brandschutz: Sicherheit durch Feuerwiderstandsdauer 90 Minuten.
- Hohe Qualität: Durch den Einsatz hochwertiger Materialien.
- Schnelle Montage: So einfach zu montieren, dass das Abgassystem häufig schon am Tag der Endmontage beheizt werden kann.
- Komplettlösung aus einer Hand: Kompatibel zu Abgassystemen und Zubehör von Raab, damit Sie sicher planen können.

Material:

- Material Außenschale: Fibersilikat-Brandschutzplatte
- Abgassystem: Innenrohr, Raab-EW, Edelstahl (1.4571/1.4404)
- Materialstärke: 0,6 mm
- Innendurchmesser: 150–300 mm
- Brandschutz (90 Minuten Feuerwiderstandsdauer)
- Wärmedurchlasswiderstand ($\text{m}^2 \text{K/W}$) = 0,676
- Güteüberwacht und zertifiziert nach CE 0432 CPD 219916

Beispielaufbau mit
Montageteilen und Zubehör.



Edler Kern hinter der leichten Schale:
Der LB Universal steht immer dort,
wo Sie ihn benötigen.

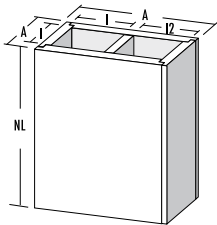
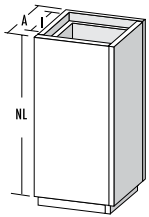




LB Schacht L90 für Abgasleitungen.

Einsatzbereiche:

- Schacht für Abgasleitungen
- Mehrgeschossige Häuser
- Neubau und Sanierung
- Für den Innenbereich
- Schrägführung bis zu 30° möglich (45° bei Überdruck)

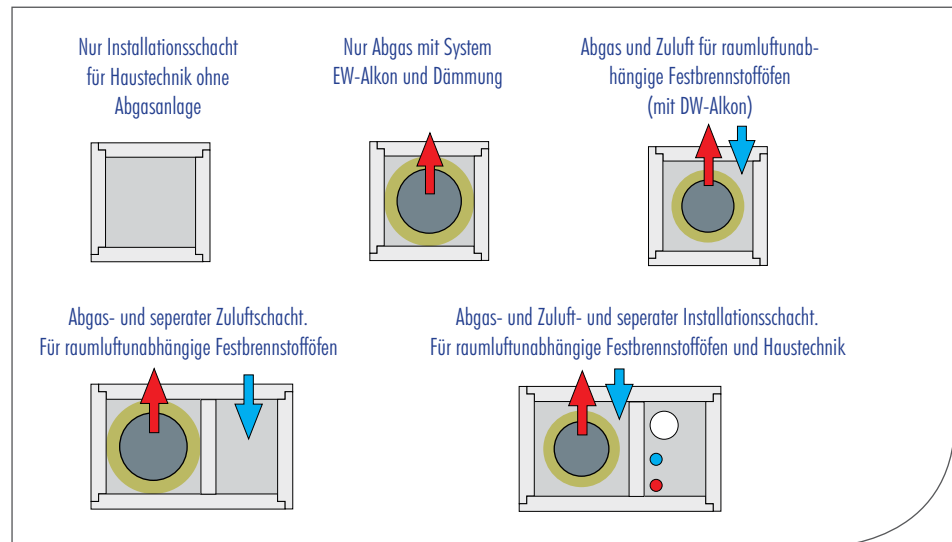


In mehrgeschossigen Gebäuden eignet sich dieses Schachtsystem für Abgasanlagen (Öl/Gas) zur Sanierung und zum Neubau.

Es entspricht der Musterfeuerungsverordnung für mehrgeschossige Gebäude.

Dieses Schachtsystem spart Wohnraum durch geringen Platzbedarf und kann durch seine Trockenbauweise schnell und effizient aufgestellt werden, ein Beheizen unmittelbar nach Abschluss der Bauarbeiten ist möglich. Eine weitere Bearbeitung der Oberfläche durch Aufputz oder Tapete kann ebenso direkt nach der Fertigstellung erfolgen.

Das ganze System wird werkseitig nach Ihren Wünschen konfektioniert und kann auch mit vorinstallierten Reinigungs- und Anschlussöffnungen bestellt werden, was eine schnellere Montage vor Ort erlaubt. Für verschiedene Sonderfälle bietet der LB Schacht L90 durch Zubehör wie Konsolen flexible Einsatzmöglichkeiten.

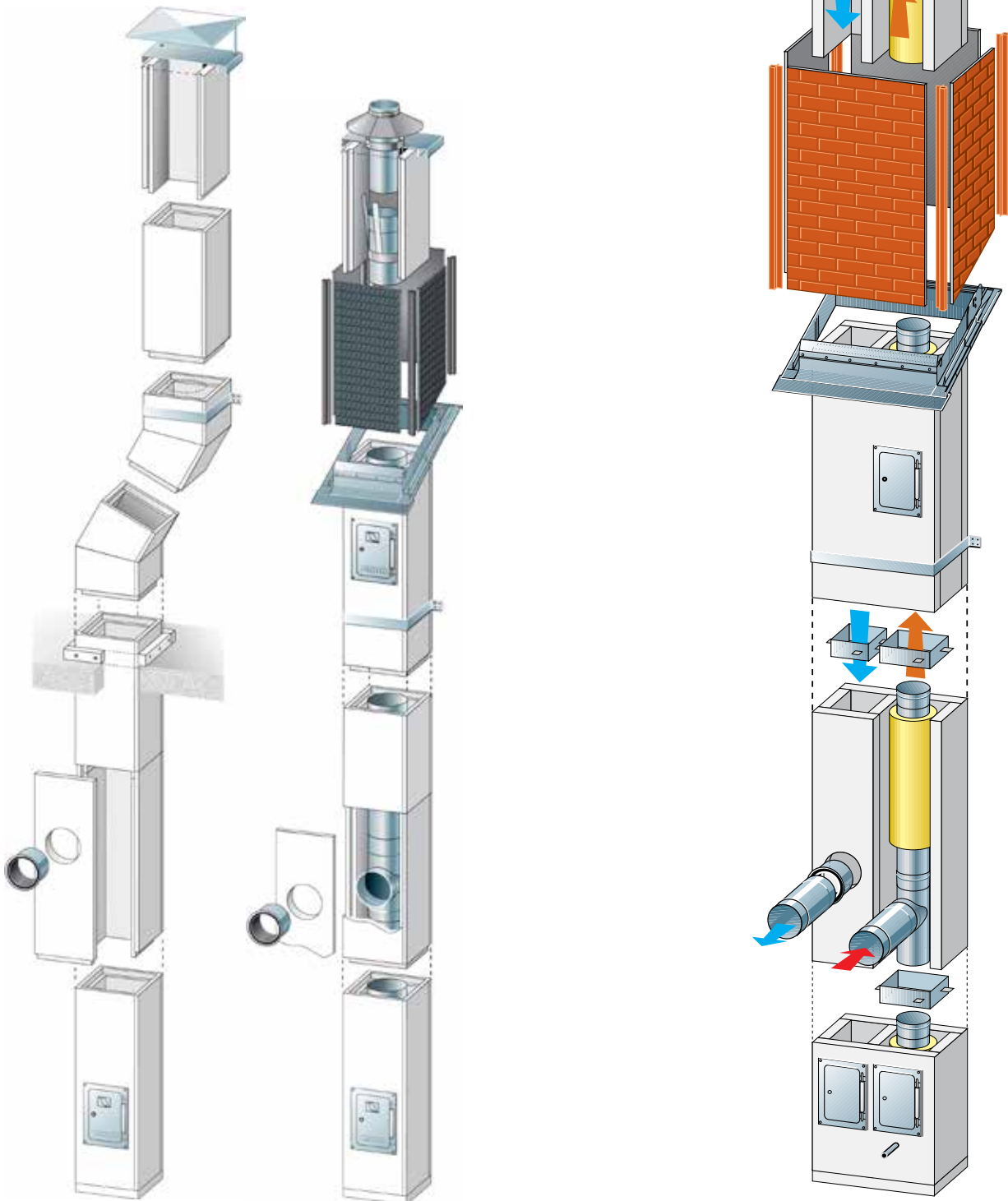


Vorteile:

- **Verbindungssystem:** Stufenfalz
- Effizienter Wärme- und Brandschutz
- Platzsparend
- **System:** werkseitig vorkonfektioniert, wird verpackt geliefert
- Elemente mit Reinigungsöffnung und Anschlussmuffe sind lieferbar
- Sonderanfertigungen möglich, rechteckige Querschnitte auf Anfrage

Material:

- Material: Fibersilikat-Brandschutzplatte
- Wandstärke: 40 mm
- Isoliert wie ein 24er Mauerwerk
- Feuerwiderstandsdauer 90 Minuten
- Wärmedurchlasswiderstand ($m^2 K/W$) = 0,22
- Außenmaß: 200–450 mm
- Innenmaß: 120–370 mm
- Größere Abmessungen auf Anfrage
- Bauteillängen in 600 mm + 1200 mm
- Stülpkopf individuell gestaltbar
- Hohe Qualität: Güteüberwacht



Schornsteinkopfverkleidung

Ein Jungbrunnen für Ihren Schornstein.

Einsatzbereiche:

- Zum dauerhaften Schutz der Substanz vor Verwitterung.
- Für ein gleichmäßig neues Erscheinungsbild ergänzend zu Dachdeckerarbeiten.
- Als preiswerte Alternative zu handwerklichen Individuallösungen.

Als Marktführer für Abgassysteme setzen wir seit Jahren Trends und definieren Standards. Dabei bieten wir Ihnen immer die optimale Lösung für Neuanlagen, Sanierungen und mit unserem Zubehörprogramm noch vieles mehr.

Die Schornsteinkopfverkleidung ist eine professionelle Möglichkeit, die Lebensdauer Ihres Schornsteinkopfes um Jahre zu verlängern, sodass aufwändige Sanierungen entfallen. Durch die problemlose Montage in Trockenbauweise ist Ihr Kamin ohne großen Aufwand für lange Zeit zuverlässig gegen Witterung und Versottung geschützt. Der Kamin wird gesäubert, neu verfugt und mit einem individuell angefertigten Stülpkopf verkleidet. Die Strukturplatten des Stülpkopfes sitzen auf Streben, die an Ihrem Kamin justiert werden, im Zwischenraum kann zusätzlich eine Dämmung angebracht werden. Eine Edelstahl-Abdeckplatte mit Wasserablaufkante schließt die Verkleidung und leitet Kondens- und Regenwasser ab. So schützt die Konstruktion vor Feuchtigkeit und Ihr Kamin ist wieder fit für viele sorglose Jahre. Weil der Kaminkopf das Erscheinungsbild Ihres Hauses deutlich prägt, können Sie aus vielen Oberflächen-Variationen wählen. Unser Angebot reicht von Naturbaustoff-Strukturen wie Schiefer oder Klinker bis hin zu zeitlos modernen Verkleidungen in Edelstahl und Titanzink. Mit der Schornsteinkopfverkleidung von Raab wählen Sie ein Produkt, das einem hohen Qualitätsstandard entspricht und unsere Marktposition unterstreicht. Mit modernsten Fertigungsverfahren und regelmäßigen Qualitätskontrollen erreichen wir täglich unser größtes Ziel: Zufriedene Kunden.

Aufsätze

Eine weitere Maßnahme, um den Kamin vor Feuchtigkeit zu schützen, sind Aufsätze auf dem Kaminkopf. Wie ein Dach schützen sie die Kaminöffnung vor Regen und Schnee. Je nach Bauart und Kaminhöhe kommen den Kaminaufsätzen noch andere Aufgaben zu. So schützen sie zum Beispiel vor Winddruck, regulieren dadurch den Abzug oder verhindern unerwünschte Ablagerungen durch Laub oder Verunreinigungen durch Vögel. Passend zu Ihrem neuen Kamin können Sie bei den Abdeckwellen aus verschiedenen Materialien die nach Ihrem persönlichen Geschmack richtige wählen. Auch hier bieten wir in gewohnter Raab-Qualität für jede Anforderung die entsprechende Lösung.

Vorteile:

- **Verlängerung der Lebensdauer:** Erhält die Substanz und sichert die Funktion über Jahre zuverlässig.
- **Einfache, individuelle Montage:** Anfertigung und Trockenbauweise minimieren den Arbeitsaufwand vor Ort.
- **Schutz vor Witterungseinflüssen:** Durch den Schutz vor Feuchtigkeit bleibt die Substanz erhalten.
- **Schutz vor Versottung:** Als äußere Ergänzung zu Sanierungsarbeiten im Kamin.
- **Optimierung der Heizleistung:** Schornstein-Aufsätze stabilisieren den Zug und damit die Verbrennung.
- **Neues Erscheinungsbild:** In verschiedenen Ausführungen präsentiert sich der Kamin nach außen völlig neu.

Hinter der schönen Verkleidung befinden sich entweder ein Schachtsystem oder die schützenswerte Substanz bestehender Schornsteine. Als Abschluss wurde hier die moderne Edelstahldüse gewählt und der klassische Schornsteinaufsatz.



Zugstabilisierender Beton-Aufsatz mit zusätzlichem Feuchtigkeitsschutz



Verschlussstein für stillgelegte Kamine



Kamindach zum Schutz vor Feuchtigkeit



Zugstabilisierender Beton-Aufsatz



Schieferoptik

Klinker

Edelstahl

Kupfer

Produkte zur Zugstabilisierung.

Einsatzbereiche:

Düse EN Plus:

- Bei kritischen Windverhältnissen im Bereich des Schornsteinkopfes
- Zur Optimierung der Schornsteinhöhe in der Planung
- Vorgesehen für die Betriebsweise T 600 N1 D G

Aufsätze:

- Schutz vor Feuchtigkeit
- Schutz vor Wind
- Schutz vor Laub
- Schutz vor Vogelnestern
- Regelung des Abzugs
- Ästhetik

Schornsteinverlängerung:

- Anpassen an Feuerstätte
- Erhöhung des Zuges im System

Düse EN Plus

Der Aufsatz stabilisiert den Zug in der Abgasanlage und optimiert den Abbrand. Gerade bei atmosphärisch arbeitenden Feuerstätten (d. h. die Verbrennungsluft wird nicht über ein Gebläse zugeführt) optimiert die Raab-Düse EN Plus die Funktion Ihrer Anlage durch eine gleichmäßigere Verbrennung. Neben diesen Vorteilen erhöht sich die Betriebssicherheit der Heizung, da kritische Windverhältnisse kaum mehr Einfluss auf den Rauchabzug haben. Zur Erleichterung bei Wartungsarbeiten durch den Kaminkehrer kann der Aufsatz ohne Werkzeug über Schnellspannverschlüsse geöffnet werden und so den Weg in den Kamin freigeben.

Schornsteinverlängerung

Diese Aufsätze verlängern den Schornstein und erhöhen damit den Zug im System. Durch Schornsteinverlängerungen kann Einfluss auf die Leistungsfähigkeit der Abgasanlage genommen werden, um beispielsweise auf die geänderten Anforderungen von Feuerstätten zu reagieren.

Aufsätze

Eine weitere Maßnahme, um die Abgasanlage vor Feuchtigkeit zu schützen, sind Aufsätze auf dem Schornsteinkopf. Wie ein Dach schützen sie die Schornsteinöffnung vor Regen und Schnee. Je nach Bauart und Schornsteinhöhe kommen den Kaminaufsätzen noch andere Aufgaben zu. So schützen sie zum Beispiel vor Witterungseinflüssen und verhindern unerwünschte Ablagerungen durch Laub oder Verunreinigungen durch Vögel. Passend zu Ihrem neuen Schornstein können Sie bei den Abdeckwellen aus verschiedenen Materialien die nach Ihrem persönlichen Geschmack richtige wählen. Auch hier bieten wir in gewohnter Raab-Qualität für jede Anforderung die entsprechende Lösung.

Vorteile:

- **Stabilisiert den Zug:** Durch die strömungstechnisch herausragenden aerodynamischen Eigenschaften haben kritische Windverhältnisse (im Windkanal entwickelt) kaum Einfluss auf den Zug im Kamin und sichern so eine gleichmäßige Verbrennung.
- **Steigert die Heizleistung:** Ein gleichmäßigerer Zug im Schornstein optimiert den Abbrand und erhöht damit die Heizleistung Ihrer Anlage durch eine gleichmäßige Verbrennung.
- **Erhöht die Betriebssicherheit:** Der Aufsatz wehrt kritische Winde ab, ein Gegendruck durch eine ungünstige Windböe ist damit vermindert.
- **Verringert ggf. die erforderliche Schornsteinbauhöhe:** Durch die technischen Eigenschaften der Raab-Düse EN Plus kann der Winddruck an der Schornsteinmündung vernachlässigt werden. Das verringert ggf. die Schornsteinbauhöhe in der Planung und macht, je nach Randbedingung, erstmals Bauhöhen unterhalb des Giebels möglich.

Die innovative Düse EN Plus ist ein einzigartiges, strömungstechnisch entwickeltes Bauteil. Sie sorgt für konstanten Zug auch bei kritischen Windverhältnissen, schützt vor Fallwinden und kann ggf. die erforderliche Bauhöhe reduzieren.

Die Düse EN Plus ist das erste Produkt auf dem europäischen Markt, das aerodynamische Eigenschaften nach DIN EN 1856-1 aufweist. Damit kann die Bauhöhe des Schornsteins gegebenenfalls reduziert werden.



Diese Aufsätze verlängern den Schornstein und erhöhen damit den Zug im System.



Stahlschornsteinanlagen, Lüftungstürme und Sonderkonstruktionen.

Einsatzbereiche:

- Moderne Heizungsanlagen:
 - Gas-, Öl-, Biomasse-
heizkessel
 - Brennwärtekessel
 - Dampfkessel
 - BHKW
- Für die Lebensmittelindustrie:
Fleischereien und Bäckereien
benötigen im verstärkten Maß
auch Edelstahlprodukte, die auf
die Anforderungen des jeweiligen
Objektes angepasst sein müssen.



- Für die Verfahrenstechnik:
 - Hohe Abgasdrücke
 - Bypasslösungen
 - Geringe Platzverhältnisse
 - Hohe Abgastemperaturen
 - Zusammenführung mehrerer
Abgasleitungen in eine
Sammelleitung
- Für Lüftungsanlagen:
In Parkhäuser und Tiefgaragen,
Schwimmbädern, Krankenhäusern,
Hotels, Einkaufszentren, gas-
tronomische Einrichtungen und
im Industriebereich – überall
müssen die Anforderungen
einer optimalen Luftversorgung
eingehalten werden.

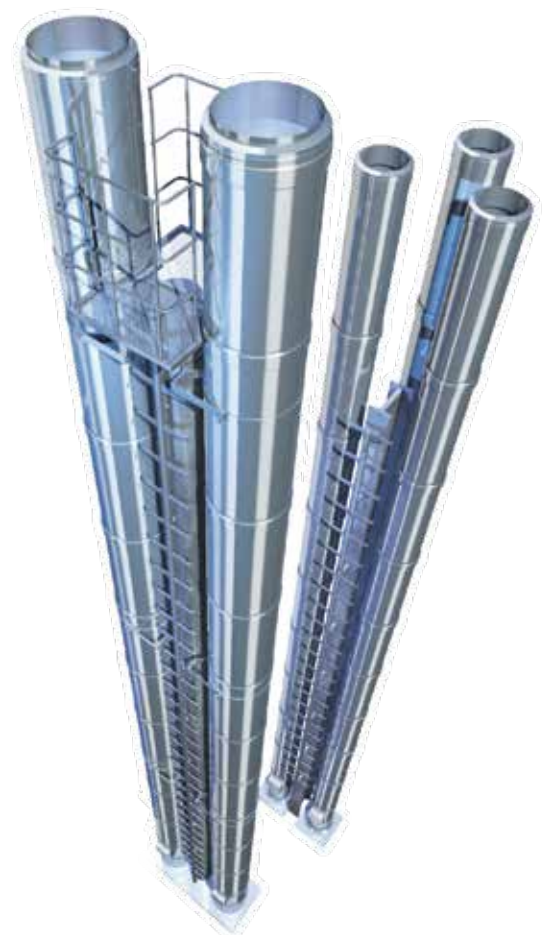


Ob im Wohnungsbau, bei der Sanierung oder im Neubau von öffentlichen Gebäuden, Sportanlagen, Tiefgaragen, Einkaufszentren, Heizwerken oder im Industriebereich ...

... in allen Bereichen besteht verstärkt die Anforderung nach individuellen und ausgereiften Lösungen unter Berücksichtigung der einschlägigen Normen und Vorschriften.

Vom Tag der ersten Beratung bis zur Abnahme der Anlage begleitet Sie die Raab-Group bei Ihrem Projekt. Raab-Stahlschornsteine, Lüftungstürme und notwendige Sonderkonstruktionen werden individuell auf die Anforderungen des jeweiligen Projektes geplant, konstruiert, gefertigt und im Bedarfsfall montiert. Dabei werden selbstverständlich Ihre individuellen Wünsche zur Ausführung berücksichtigt. Unsere Anlagen passen sich somit auch dem optischen Gesamtbild des Projektes an.

Wir garantieren für jede Einzelanlage einen optimalen Wirkungsgrad, eine hohe Lebensdauer und ein auf Ihre Wünsche angepasstes Erscheinungsbild.



In 6 Schritten zum Schornstein

1. Beratung



Die Welt ist voll neuer Ideen – wir unterstützen Sie bei der Umsetzung Ihrer Ideen.

Das Tolle an der Raab-Gruppe ist die Möglichkeit, alles aus einer Hand zu bekommen.

Vom Kesselanschluss über den Abgasweg, einschließlich aller notwendigen Komponenten, bis zur Mündungssituation beraten wir Sie immer zu Ihrem speziell geplanten Projekt.

2. Planung



Raab unterstützt Sie bei der Planung der Abgasanlage im vollen Umfang.

Es würde erhebliche Zeit in Anspruch nehmen, einmal abgesehen vom Kostenfaktor, um das Wissen, die Erfahrung und das technische Know-how zusammenzutragen, die Sie bei der Raab-Gruppe konzentriert in kürzester Zeit geboten bekommen.

Wir können mit unseren Produkten den kompletten Bedarf Ihrer Abgasanlage abdecken.

3. Konstruktion



Lehnen Sie sich getrost bei der Planung und Umsetzung zurück.

Auch die Konstruktionspläne und -zeichnungen erhalten Sie direkt von uns.

Wir setzen Ihre Anforderungen maßstabgerecht und detailgenau um.

4. Fertigung der Bauteile



Wir fertigen in unseren Werken Schornsteinsysteme, Nebenluftvorrichtungen, Schalldämpfer, Stahlschornsteinanlagen, Elemente der Verbindungsleitung oder Kompensatoren für Ihre Abgasanlage passgenau.

Die Produkte der Raab-Gruppe, gefertigt in Luckenau und Maisach, tragen ihren Teil zu „made in Germany“ bei.

5. Montage



Mit unserem flächendeckenden Netz an Montagepartnern bieten wir Ihnen die Möglichkeit, Ihre Schornstein-/ Abgasanlage an jedem Ort Deutschlands, aber auch in angrenzenden Nachbarstaaten montieren zu lassen.

Auch hier garantieren wir zu jeder Zeit, dass die technischen Regeln, Normen und Vorschriften stets eingehalten werden.

6. Fertig erstellte Schornsteinanlage

Das Ergebnis unserer Zusammenarbeit.



Planungstool für Fachhandwerk und Planer, Abgassysteme und Abgastechnik.

Einsatzbereiche:

- Haustechnik
- Gebäudetechnik
- Anlagentechnik
- Prozesstechnik

Umfassende Planungshilfe

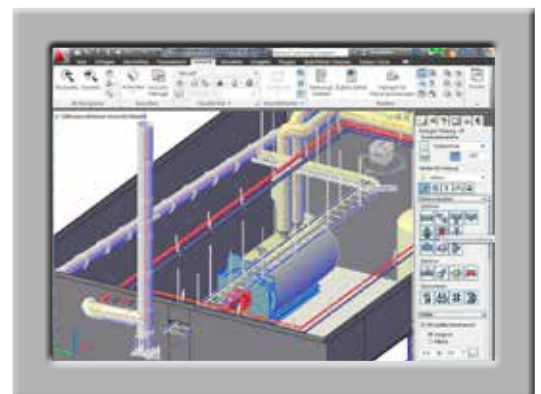
Um alle Aspekte, die bei der Planung einer wirtschaftlichen Abgasanlage nötig sind, einfach und schnell aufeinander abstimmen zu können, bietet Raab von nun an für Planer in der Haus- und Gebäudetechnik sein Produktportfolio des ALKON-Programms als CAD-Bibliothek an. Auf diese Weise erhält der Fachmann einen kompletten 2D- und 3D-Bauteilkatalog inklusive der Abgaskomponenten wie beispielsweise den Abgasschalldämpfern von Kutzner + Weber. So wird sofort ersichtlich, ob die Abgasanlage mit Standardbauteilen realisiert werden kann oder ob spezielle Sonderanfertigungen nötig sind. Aus den Aufzeichnungen lassen sich ebenfalls Massenauszüge für Stücklisten und Ausschreibungen generieren.

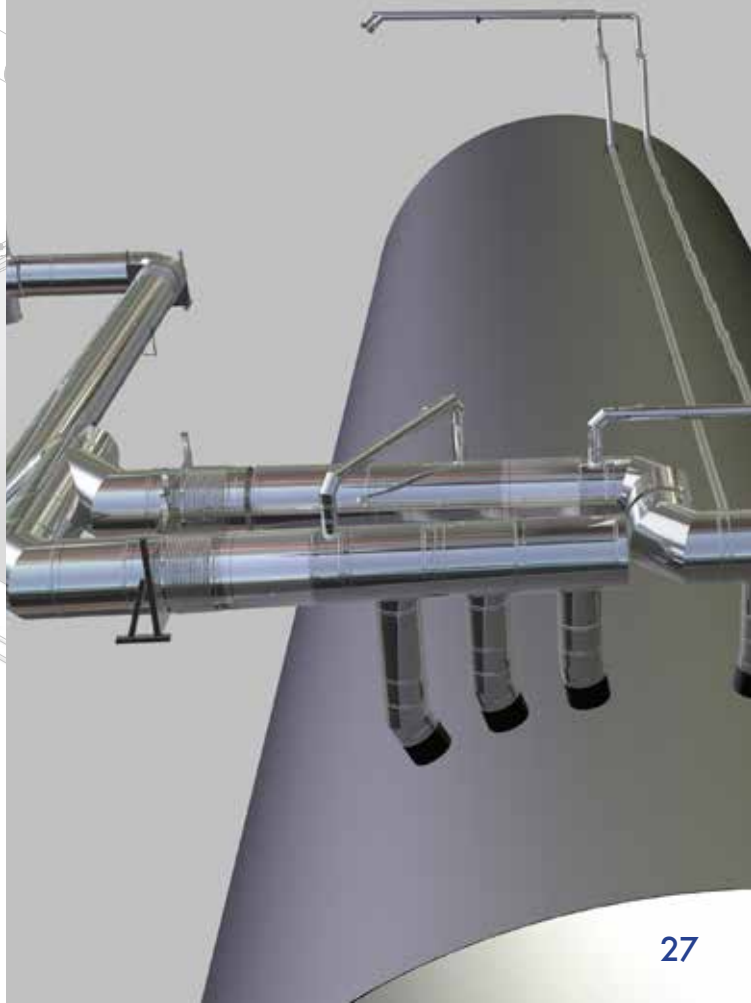
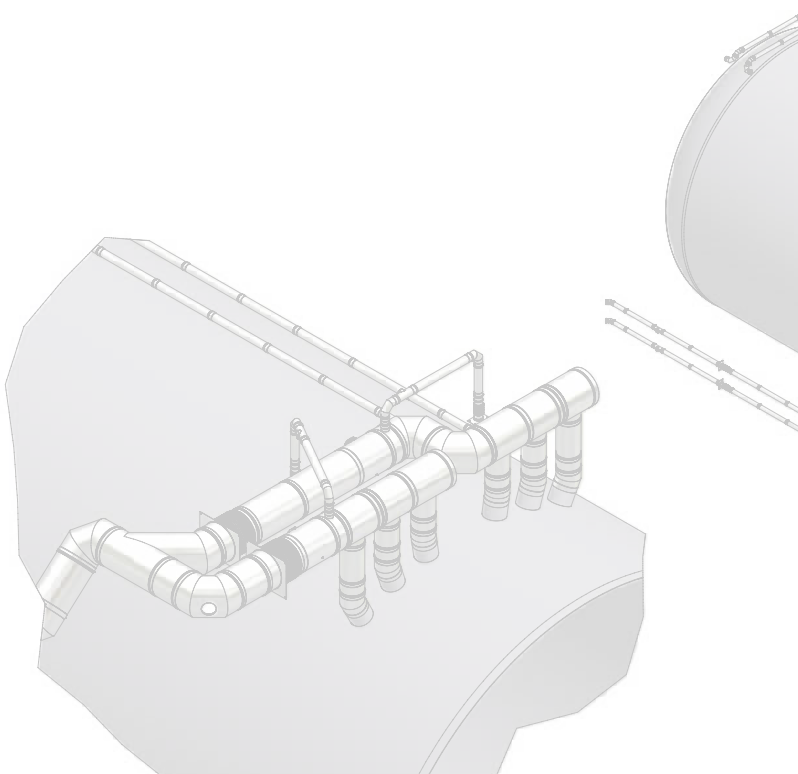
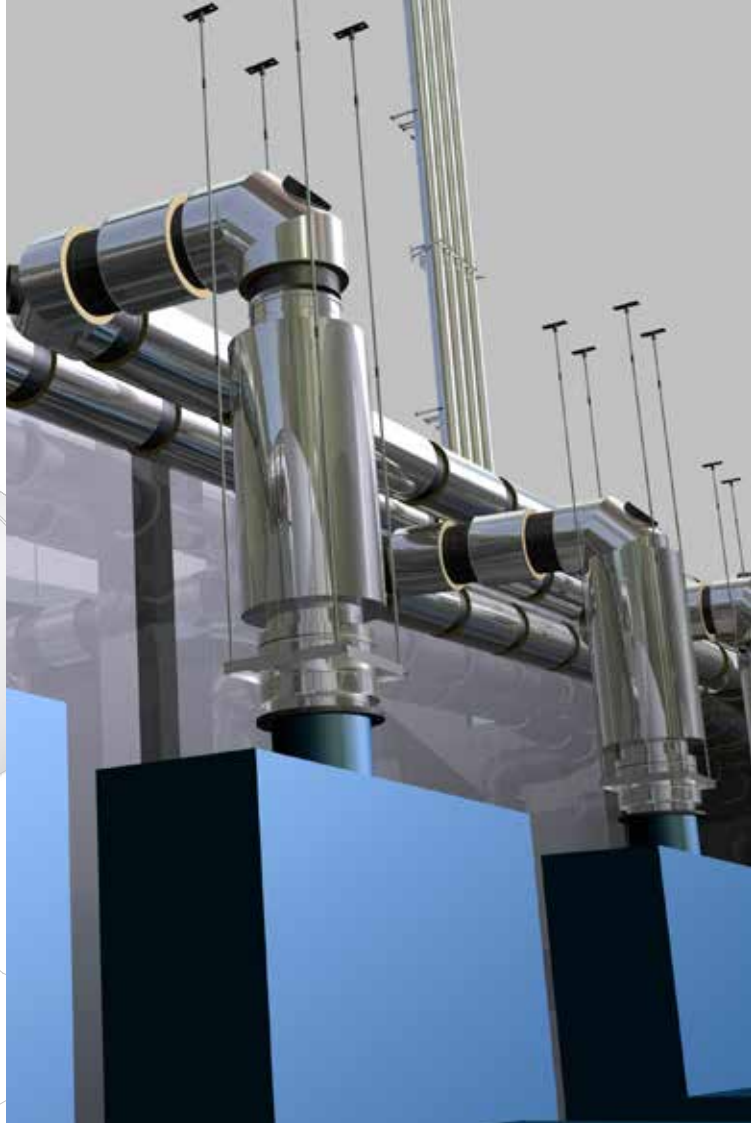
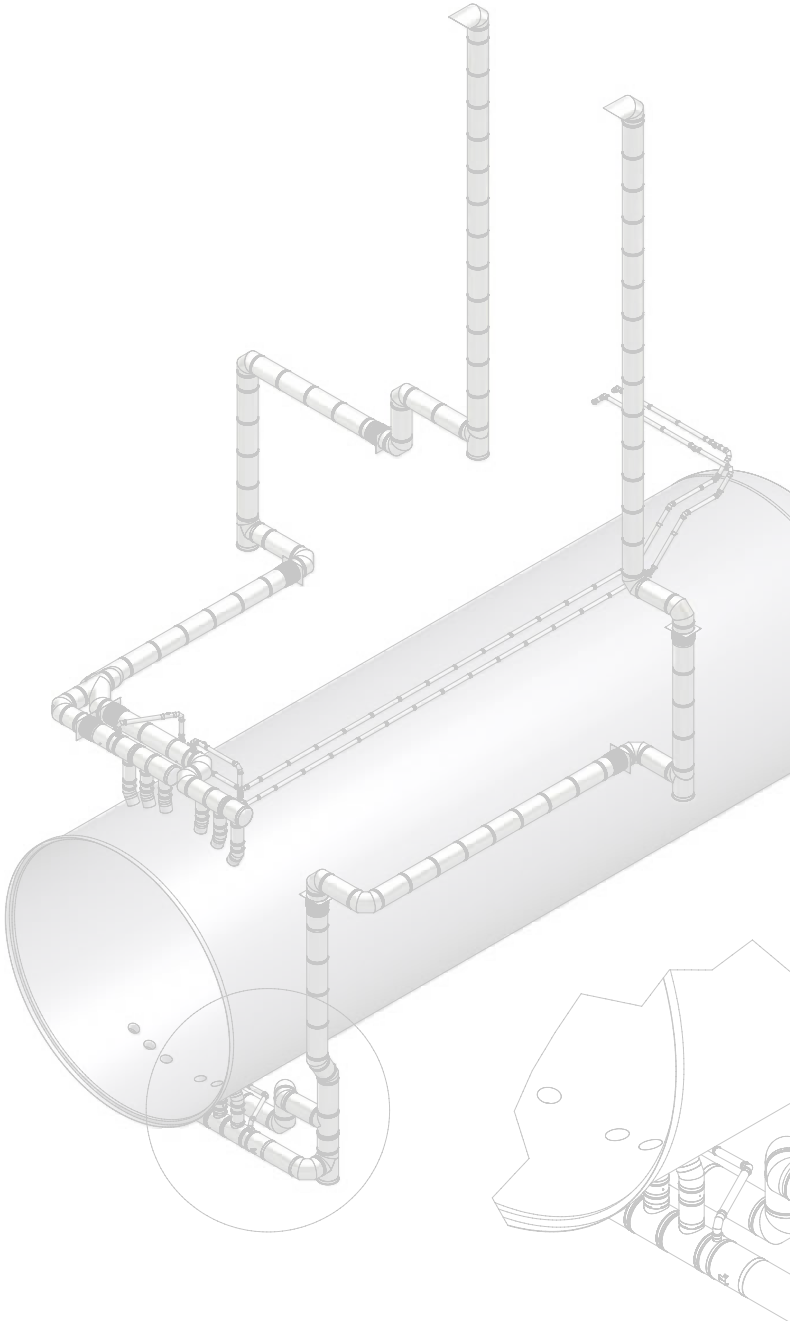
Zur Entwicklung dieser Software kooperiert Raab mit der liNear Gesellschaft für konstruktives Design mbH. Das Unternehmen stellt die CAD-Bibliotheken und Produktdatensätze kostenfrei bereit. Dank regelmäßiger Updates und Informationen wird das Programm stets dem aktuellen Stand angepasst. Raab stellt als erster Hersteller von Edelstahl-Abgasanlagen die CAD-Bibliotheken und Produktdatensätze kostenfrei unter www.linear.de zur Verfügung.

Fazit:

Mit dieser Software-Kooperation und den Produkten bis hin zur Abgastechnik ermöglicht die Raab-Gruppe nicht nur die detaillierte Planung einer Abgasanlage, sondern schafft auch die Voraussetzungen für einen verantwortungsbewussten Umgang mit fossilen und regenerativen Brennstoffen.

Für Anwender des liNear-Programms 3D Pipe&Power sind die Abgassysteme komplett mit allen Form- und Verbindungsteilen als sog. 3D-Rohrklasse integriert worden. In gewohnter Arbeitsweise wird die Abgasanlage den „Mausklicks“ folgend vom Programm aufgebaut.







Joseph Raab GmbH & Cie. KG
Gladbacher Feld 5
D-56566 Neuwied
Telefon: + 49 (0) 2631/913-0
Telefax: + 49 (0) 2631/913-276
E-Mail: info@raab-gruppe.de
Internet: www.raab-gruppe.de