



# Leistungserklärung nach Verordnung (EU) Nr. 305/2011 für Bauprodukte (Bauproduktenverordnung, CPR-Construction Products Regulation)

DOP-No. CE 0432 CPR 00117-30/DOP\_AIR-STREAM\_EN 1856-2/Mai 2015

## 1 Verbindungsleitung nach DIN EN 1856-2 vom Typ

Produktbezeichnung:  
(Handelsname)

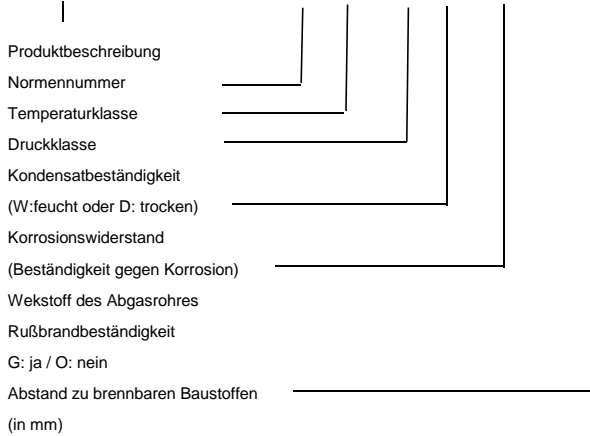
**AIR-STREAM**

## 2 Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:

Produktinformation des Herstellers:

DN

0.1	Metall System	EN	T	P1	W	V2	O(00)M	60-150	mehrschalige Abgasanlage, doppelwandige
	Abgasanlage	1856-2	120			L50 050			Ausführung ohne Wärmedämmung mit EPDM-Dichtung belüftet über die gesamte Länge, ohne Verkleidung
0.2	Metall System	EN	T	H1	W	V2	O(40)M	60-150	mehrschalige Abgasanlage, doppelwandige
	Abgasanlage	1856-2	250			L50 050			Ausführung ohne Wärmedämmung mit Viton-Dichtring belüftet über die gesamte Länge, ohne Verkleidung
0.3	Metall System	EN	T	N1	W	V2	O(80)M	60-150	mehrschalige Abgasanlage, doppelwandige
	Abgasanlage	1856-2	600			L50 050			Ausführung ohne Wärmedämmung belüftet über die gesamte Länge, ohne Verkleidung



## 3 Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

**Abführung der Verbrennungsprodukte von Feuerstätten in den senkrechten Teil der Abgasanlage**

## 4 Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

**Joseph Raab GmbH & Cie. KG**  
 Gladbacher Feld 5, D-56566 Neuwied  
 Tel.: +49(0) 2631 913-0 Fax: +49(0) 2631 913-145  
 E-Mail: info@raab-gruppe.de  
 Internet: www.raab-gruppe.de

## 5 Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

**Entfällt**

## 6 System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V der Bauproduktenverordnung:

**System 2+**

## 7 Die notifizierte Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle



**Marsbruchstraße 186  
D-44287 Dortmund**

hat die Erstinspektion des Herstellwerks und der werkseigenen Produktionskontrolle sowie die laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und das Konformitätszertifikat für die werkseigene Produktionskontrolle ausgestellt.

**8 Erklärte Leistung**

lfd. Nr.	Wesentliche Merkmale	Leistungsmerkmal und Anforderung nach DIN EN 1856-2	Werte / Klassen	harmonisierte technische Spezifikation/weitere Informationen
1.0	Druckfestigkeit	Version 0.1-0.3 für Rohre, Formteile und Halterungen	DN60-150 bis zu 56 m	EN 1856-2 Dübelkräfte/ Wandabstände Aufbauhöhen beachten
2.1	Feuerwiderstand	Version 0.1 Abstand zu brennbaren Bauteilen bei T120 und Überdruck P1	belüftet über die gesamte Länge, ohne Verkleidung	EN 1856-2 In Verbindung mit EPDM Dichtung
2.2	Feuerwiderstand	Version 0.2 Abstand zu brennbaren Bauteilen bei T250, Unterdruck H1	O(40)M DN60-150 40mm, belüftet über die gesamte Länge, ohne Verkleidung	EN 1856-2 In Verbindung mit Viton Dichtung
2.2	Feuerwiderstand	Version 0.3 Abstand zu brennbaren Bauteilen bei T600 und Unterdruck N1	O(80)M DN60-150 80mm, belüftet über die gesamte Länge, ohne Verkleidung	EN 1856-2
3.1	Gasdichtigkeit	Version 0.1 T120	O(00) DN60-150 P1	EN 1856-2 In Verbindung mit EPDM Dichtung
3.2	Gasdichtigkeit	Version 0.2 T250	O(40) DN60-150 H1	EN 1856-2 In Verbindung mit Viton Dichtung
3.3	Gasdichtigkeit	Version 0.3 T600	O(80) DN60-150 N1	EN 1856-2
4.1	Strömungswiderstand	Version 0.1-0.3 Rohre	Abschnitte der Abgasanlage R=1,0 mm	EN 1856-2/EN 13384-1, Tab. B.4 Normativer Wert
4.2	Strömungswiderstand	Version 0.1-0.3 Formteile	Formstücke der Abgasanlage nach EN 13384-1, Tab. B.5	EN 1856-2 Normativer Wert
4.3	Strömungswiderstand	Version 0.1-0.3 Aufsätze	Strömungswiderstand	EN 1856-2/EN 13384-1, Tab B.8 Herstellerangabe
5.1	Wärmedurchlasswiderstand	Version 0.1-0.3	0,0 m²K/W bei 70°C 0,0 m²K/W bei 200°C	EN 1856-2
6.1	Beständigkeit gegen thermischen Schock	Version 0.1 Rußbrandbeständigkeit Heizbeanspruchung bei Nenntemperatur	O(00)M DN60-150 Nein Nein-weil Ausführung O O(00)M DN60-150 T120	EN 1856-2
6.2	Beständigkeit gegen thermischen Schock	Version 0.2 Rußbrandbeständigkeit Heizbeanspruchung bei Nenntemperatur	O(40)M DN60-150 Nein Nein-weil Ausführung O O(40)M DN60-150 T250	EN 1856-2
6.3	Beständigkeit gegen thermischen Schock	Version 0.3 Rußbrandbeständigkeit Heizbeanspruchung bei Nenntemperatur	O(80)M DN60-150 Nein Nein-weil Ausführung O O(80)M DN60-150 T600	EN 1856-2
7.1	Biegefestigkeit	Version 0.1-0.3	NPD	EN 1856-2
8.1	Nicht senkrechte Montage	Version 0.1-0.3 Maximale Auslenkung zur Vertikalen	90°	EN 1856-2
8.2	Nicht senkrechte Montage	Version 0.1-0.3 Maximale gestreckte Länge der Schrägführung	2m	EN 1856-2
9	Bauteile unter Windlast	Version 0.1-0.3 Windbeanspruchung	Höhe der Abgasanlage über der letzten Abspannung: 2 m Maximale Abstände zwischen seitlichen Abstützungen oder Führungen: 3m	EN 1856-2

**8 Erklärte Leistung**

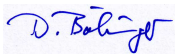
lfd. Nr.	Wesentliche Merkmale	Leistungsmerkmal und Anforderung nach DIN EN 1856-2	Werte / Klassen	hamonisierte technische Spezifikation/weitere Informationen
10.1	Dauerhaftigkeit	Wasserdampfdiffusionsbeständigkeit <b>Version 0.1-0.3</b>	W (Kondensatbeständig)  D (Trockenbetrieb)	EN 1856-2
10.2	Dauerhaftigkeit	Kondensatbeständigkeit (Feuchteunempfindlichkeit) <b>Version 0.1-0.3</b>	W (Kondensatbeständig)  D (Trockenbetrieb)	EN 1856-2
10.3	Dauerhaftigkeit	Korrosionsbeständigkeit <b>Version 0.1-0.3</b>	V2	EN 1856-2
10.4	Dauerhaftigkeit	Frost- Tauwechselbeständigkeit <b>Version 0.1-0.3</b>	gegeben	EN 1856-2
10.5	Dauerhaftigkeit	Widerstand gegen das Eindringen von Regenwasser <b>Version 0.1-0.3</b>	gegeben	EN 1856-2
10.6	Dauerhaftigkeit	Schutz gegen Regenwasser <b>Version 0.1-0.3</b>	nicht gegeben	EN 1856-2

- 9 Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 8. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Dirk Böhringer, Technischer Leiter Raab-Gruppe

Neuwied,  
01. Mai 2015

i.V.   
(Unterschrift)