



DOP-No. 0432 CPR 00117-21/DOP\_DW-ALKON\_EN 1856-2/Mai 2015

**1 Verbindungsleitung nach DIN EN 1856-2 vom Typ**

Produktbezeichnung:  
(Handelsname)

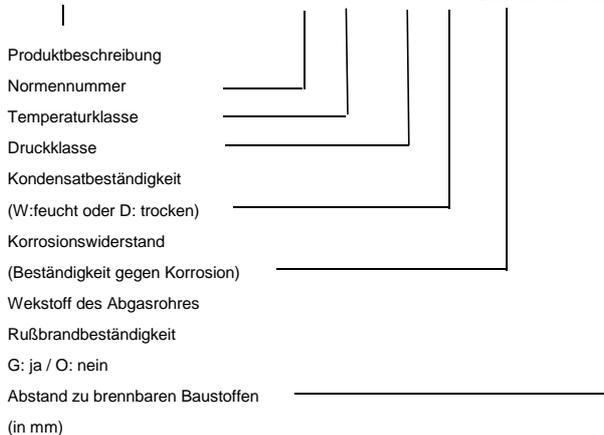
**DW-ALKON**

**2 Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:**

Produktinformation des Herstellers:

DN

0.1	Metall System Abgasanlage	EN 1856-2	T 200	P1 W	V2 L50 050 L50 060/100	O(20)M O(30)M O(40)M	80-300 301-450 451-600	mehrschalige Abgasanlage, doppelwandige Ausführung mit 30-100 mm Wärmedämmung belüftet über die gesamte Länge, ohne Verkleidung
0.2	Metall System Abgasanlage	EN 1856-2	T 400	N1 D	V3 L50 050 L50 060/100	G(60)M G(90)M G(120)M	80-300 301-450 451-600	mehrschalige Abgasanlage, doppelwandige Ausführung mit 30-100 mm Wärmedämmung belüftet über die gesamte Länge, ohne Verkleidung
0.3	Metall System Abgasanlage	EN 1856-2	T 400	H1 W	V2 L50 050 L50 060/100	O(40)M O(60)M O(80)M	80-300 301-450 451-600	mehrschalige Abgasanlage, doppelwandige Ausführung mit 30-100 mm Wärmedämmung belüftet über die gesamte Länge, ohne Verkleidung
0.4	Metall System Abgasanlage	EN 1856-2	T 600	H1 W	V2 L50 050 L50 060/100	O(50)M O(75)M O(100)M	80-300 301-450 451-600	mehrschalige Abgasanlage, doppelwandige Ausführung mit 30-100 mm Wärmedämmung belüftet über die gesamte Länge, ohne Verkleidung
0.5	Metall System Abgasanlage	EN 1856-2	T 600	H1 D	V3 L50 050 L50 060/100	G(60)M G(90)M G(120)M	80-300 301-450 451-600	mehrschalige Abgasanlage, doppelwandige Ausführung mit 30-100 mm Wärmedämmung belüftet über die gesamte Länge, ohne Verkleidung



**3 Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:**

**Abführung der Verbrennungsprodukte von Feuerstätten in den senkrechten Teil der Abgasanlage**

**4 Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:**

**Joseph Raab GmbH & Cie. KG**  
 Gladbacher Feld 5, D-56566 Neuwied  
 Tel.: +49(0) 2631 913-0 Fax: +49(0) 2631 913-145  
 E-Mail: info@raab-gruppe.de  
 Internet: www.raab-gruppe.de

**5 Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:**

**Entfällt**

**6 System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V der Bauproduktenverordnung:**

**System 2+**

**7 Die notifizierte Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle**



hat die Erstinspektion des Herstellwerks und der werkseigenen Produktionskontrolle sowie die laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und das Konformitätszertifikat für die werkseigene Produktionskontrolle ausgestellt.

## 8 Erklärte Leistung

lfd. Nr.	Wesentliche Merkmale	Leistungsmerkmal und Anforderung nach DIN EN 1856-2	Werte / Klassen	harmonisierte technische Spezifikation/weitere Informationen
1.0	Druckfestigkeit	Version 0.1-0.5 für Rohre, Formteile und Halterungen	DN80-300 bis zu 203 m DN301-450 bis zu 75 m DN351-600 bis zu 51 m	EN 1856-2 Dübelkräfte/ Wandabstände Aufbauhöhen
2.1	Feuerwiderstand	Version 0.1 Abstand zu brennbaren Bauteilen bei T200 und Überdruck P1	O(20)M DN80-300 20mm, O(30)M DN301-450 30mm, O(40)M DN351-600 40mm,  belüftet über die gesamte Länge, ohne Verkleidung	EN 1856-2
2.2	Feuerwiderstand	Version 0.2 Abstand zu brennbaren Bauteilen bei T400, Unterdruck N1 und Rußbrandbeständigkeit	G(60)M DN80-300 60mm, G(90)M DN301-450 90mm, G(120)M DN351-600 120mm,  belüftet über die gesamte Länge, ohne Verkleidung	EN 1856-2
2.3	Feuerwiderstand	Version 0.3 Abstand zu brennbaren Bauteilen bei T400 und Überdruck H1	O(40)M DN80-300 40mm, O(60)M DN301-450 60mm, O(80)M DN351-600 80mm,  belüftet über die gesamte Länge, ohne Verkleidung	EN 1856-2
2.4	Feuerwiderstand	Version 0.4 Abstand zu brennbaren Bauteilen bei T600 und Überdruck H1	O(50)M DN80-300 50mm, O(75)M DN301-450 75mm, O(100)M DN351-600 100mm,  belüftet über die gesamte Länge, ohne Verkleidung	EN 1856-2
2.5	Feuerwiderstand	Version 0.5 Abstand zu brennbaren Bauteilen bei T600 und Überdruck H1 und Rußbrandbeständigkeit	G(60)M DN80-300 60mm, G(90)M DN301-450 90mm, G(120)M DN351-600 120mm,  belüftet über die gesamte Länge, ohne Verkleidung	EN 1856-2
3.1	Gasdichtigkeit	Version 0.1 T200	O(20) DN80-300 P1 O(30) DN301-450 P1 O(40) DN351-600 P1	EN 1856-2
3.2	Gasdichtigkeit	Version 0.2 T400	G(60) DN80-300 N1 G(90) DN301-450 N1 G(120) DN351-600 N1	EN 1856-2
3.3	Gasdichtigkeit	Version 0.3 T400	O(40) DN80-300 H1 O(60) DN301-450 H1 O(80) DN351-600 H1	EN 1856-2
3.4	Gasdichtigkeit	Version 0.4 T600	O(50) DN80-300 H1 O(75) DN301-450 H1 O(100) DN351-600 H1	EN 1856-2
3.5	Gasdichtigkeit	Version 0.5 T600	G(60) DN80-300 H1 G(90) DN301-450 H1 G(120) DN351-600 H1	EN 1856-2
4.1	Strömungswiderstand	Version 0.1-0.5 Rohre	Abschnitte der Abgasanlage	EN 1856-2

## 8 Erklärte Leistung

lfd. Nr.	Wesentliche Merkmale	Leistungsmerkmal und Anforderung nach DIN EN 1856-2	Werte / Klassen	harmonisierte technische Spezifikation/weitere Informationen
4.2	Strömungswiderstand	Version 0.1-0.5 Formteile	Formstücke der Abgasanlage	EN 1856-2 Normativer Wert
4.3	Strömungswiderstand	Version 0.1-0.5 Aufsätze	Strömungswiderstand	EN 1856-2 Herstellerangabe
5.1	Wärmedurchlasswiderstand	Version 0.1-0.5	0,41 m²K/W bei 200°C gemessen	EN 1856-2
6.1	Beständigkeit gegen thermischen Schock	Version 0.1 Rußbrandbeständigkeit  Heizbeanspruchung bei Nenntemperatur	O(20)M DN80-300 Nein O(30)M DN301-450 Nein O(40)M DN351-600 Nein Nein-weil Ausführung O O(20)M DN80-300 T200 O(30)M DN301-450 T200 O(40)M DN351-600 T200	EN 1856-2
6.2	Beständigkeit gegen thermischen Schock	Version 0.2 Rußbrandbeständigkeit  Heizbeanspruchung bei Nenntemperatur	G(60)M DN80-300 Ja G(90)M DN301-450 Ja G(120)M DN351-600 Ja  G(60)M DN80-300 T400 G(90)M DN301-450 T400 G(120)M DN351-600 T400	EN 1856-2
6.3	Beständigkeit gegen thermischen Schock	Version 0.3 Rußbrandbeständigkeit  Heizbeanspruchung bei Nenntemperatur	O(40)M DN80-300 Nein O(60)M DN301-450 Nein O(80)M DN351-600 Nein Nein-weil Ausführung O O(40)M DN80-300 T400 O(60)M DN301-450 T400 O(80)M DN351-600 T400	EN 1856-2
6.4	Beständigkeit gegen thermischen Schock	Version 0.4 Rußbrandbeständigkeit  Heizbeanspruchung bei Nenntemperatur	O(50)M DN80-300 Nein O(75)M DN301-450 Nein O(100)M DN351-600 Nein Nein-weil Ausführung O O(50)M DN80-300 T600 O(75)M DN301-450 T600 O(100)M DN351-600 T600	EN 1856-2
6.5	Beständigkeit gegen thermischen Schock	Version 0.5 Rußbrandbeständigkeit  Heizbeanspruchung bei Nenntemperatur	G(60)M DN80-300 Ja G(90)M DN301-450 Ja G(120)M DN351-600 Ja  G(60)M DN80-300 T600 G(90)M DN301-450 T600 G(120)M DN351-600 T600	EN 1856-2
7.1	Biegefestigkeit	Version 0.1-0.5	NPD	EN 1856-2
8.1	Nicht senkrechte Montage	Version 0.1-0.5 Maximale Auslenkung zur Vertikalen	90°	EN 1856-2
8.2	Nicht senkrechte Montage	Version 0.1-0.5 Maximale gestreckte Länge der Schrägführung	3m	EN 1856-2
9	Bauteile unter Windlast	Version 0.1-0.5 Windbeanspruchung	Höhe der Abgasanlage über der letzten Abspannung: 3m Maximale Abstände zwischen seitlichen Abstützungen oder Führungen: 4m	EN 1856-2
10.1	Dauerhaftigkeit	Wasserdampfdiffusionsbeständigkeit Version 0.1/0.3/0.4  Version 0.2/0.5	W (Kondensatbeständig)  D (Trockenbetrieb)	EN 1856-2

**8 Erklärte Leistung**

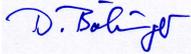
lfd. Nr.	Wesentliche Merkmale	Leistungsmerkmal und Anforderung nach DIN EN 1856-2	Werte / Klassen	hamonisierte technische Spezifikation/weitere Informationen
10.2	Dauerhaftigkeit	Kondensatbeständigkeit (Feuchteunempfindlichkeit) <b>Version 0.1/0.3/0.4</b> <b>Version 0.2/0.5</b>	W (Kondensatbeständig) D (Trockenbetrieb)	EN 1856-2
10.3	Dauerhaftigkeit	Korrosionsbeständigkeit <b>Version 0.1/0.3/0.4</b> <b>Version 0.2/0.5</b>	V2 V3	EN 1856-2

- 9** Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 8. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Dirk Böhringer, Technischer Leiter Raab-Gruppe

Neuwied,  
01. Mai 2015

i.V.  .....  
(Unterschrift)