

Produktinformation

Anforderungen an Metall-Abgasanlagen



Teil 1 Bauteile für Systemabgasanlagen DIN EN 1856-1:2009-09

Firma
Herstelleridentifikation: **Joseph Raab GmbH&Cie.KG**
 Gladbacher Feld 5, D-56566 Neuwied
 Tel.: +49(0) 2631 913-0 Fax: +49(0) 2631 913-145
 E-Mail: info@raab-gruppe.de
 Internet: www.raab-gruppe.de

Produktbezeichnung: **EW - ALKON**
 (Handelsname)

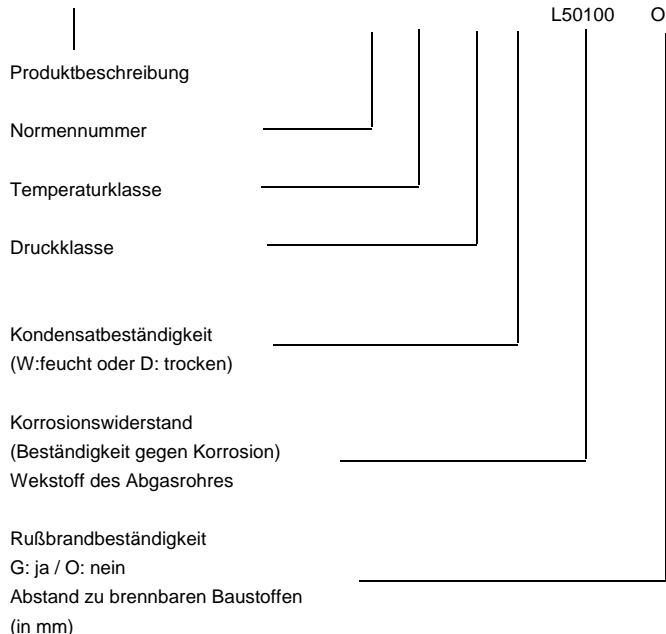
Name und Funktion des Verantwortlichen: **Rolf Wagenfeld** Geschäftsführer

Benannte Stelle: **Materialprüfungsamt Nordrhein - Westfalen**

Zertifikatsnummer: **0432 - CPD - 219914** Geltungsdauer 31.12.2016
 DIN EN 1856-1:2009-09

Kennzeichnung Begleitdokumente nach EN 1856 - 1 Anhang ZA Bild ZA2

		DN							
0.1	Metall System Abgasanlage	EN	T	P1	W	V2	O(50)	80-300	einschalige Abgasanlage
							O(75)	301-450	belüftet über die gesamte Länge,
							O(100)	451-600	ohne Verkleidung
0.2	Metall System Abgasanlage	EN	T	N1	D	V2	G(300)	80-300	einschalige Abgasanlage
							G(450)	301-450	belüftet über die gesamte Länge,
							G(600)	451-600	ohne Verkleidung
0.3	Metall System Abgasanlage	EN	T	N1	D	V3	G(300)	80-300	einschalige Abgasanlage mit 30 mm Dämmstoffschicht
							G(450)	301-450	belüftet über die gesamte Länge,
							G(600)	451-600	ohne Verkleidung
0.4	Metall System Abgasanlage	EN	T	N1	W	V2	O(80)	80-300	einschalige Abgasanlage
							O(120)	301-450	belüftet über die gesamte Länge,
							G(160)	451-600	ohne Verkleidung
0.5	Metall System Abgasanlage	EN	T	H1	D	V2	G(300)	80-300	einschalige Abgasanlage
							G(450)	301-450	belüftet über die gesamte Länge,
							G(600)	451-600	ohne Verkleidung
0.6	Metall System Abgasanlage	EN	T	H1	D	V3	G(300)	80-300	einschalige Abgasanlage mit 30 mm Dämmstoffschicht
							G(450)	301-450	belüftet über die gesamte Länge,
							G(600)	451-600	ohne Verkleidung
0.7	Metall System Abgasanlage	EN	T	H1	W	V2	O(150)	80-300	einschalige Abgasanlage
							O(225)	301-450	belüftet über die gesamte Länge,
							O(300)	451-600	ohne Verkleidung



Abschnitte / Formstücke einer Metall-Systemabgasanlage

Druckfestigkeit:

Höchstlast: siehe techn. Unterlagen

Strömungswiderstand:

mittlere Rauigkeit: 1,0mm

Abschnitte nach EN 13384-1 Tab. B4,

Formstücke nach EN 13384-1 Tab. B8

Wärmedurchlasswiderstand:

0,0 m²K/W bei 200°C,

0,41 m²K/W bei 200°C mit 30mm Dämmstoffschicht

Biegefestigkeit:

schräger Einbau: max. Auslenkung

zwischen zwei Stützen: 3m bei 90° aus der Senkrecht en

Windlast: freistehendes Ende: 1,5m über der letzten Abstützung

Maximaler Abstand waagerechter Befestigung: 2m

Frost-Tauwechselbeständigkeit:

ja

Reinigung:

Die Abgasanlage darf nur mit Reinigungsgeräten aus

Kunststoff oder nichtrostendem Edelstahl gereinigt werden.

lfd. Nr.	Leistungsmerkmal und Anforderung nach DIN EN 1856-1	Werte / Klassen	Nachweis Erstprüfung	weitere Information
1.0	Nennabmessungen: Abs.: 4 und 5	80,100,113,120,130,140, 150,160,180,200,225,250, 300,350,400,450,500,550,600 alternativ oval max. Seitenverh.1:1,5	Herstellerangabe	Maße, Gewichte, siehe Tabelle Anhang H
2.0	Werkstoff: Qualität: Nennstärke (min. Dicke) Abs.: 4 und 5 Abs.: 6.5.2	NW80 - 600: L50060 1.4404 / 1.4571 0,60mm (0,54mm) NW80 - 600: L50100 1.4404/1.4571 1,00mm (0,90mm)	Herstellerangabe	
3.0	offen			
4.0	offen			
5.0	Polymere Dichtungen Typ A	Nur für das Rohrausgleichs- element bei T200	Zulassungs-Nr.: Z-7.4-3090	
6.0	offen			
7.0	offen			

Mechanische Festigkeit

Abs.: 6.1

8.0	Druckbelastung Abs.: 6.1.1	Bauhöhe Anhang 1 Dimensionen und Gewichte Stützen Anhang 2	PZ Raab 200-2005-EWAL Datum:Jan.+Febr.2005	Anhang A Seite A31 Dübelkräfte/ Wandabstände
9.0	Zugbelastung Abs.: 6.1.2	nicht gegeben	Herstellerangabe (kein Nachweis ge-	
10.0	Windbeanspruchung Abs.: 6.1.3.2	Höhe der Abgasanlage über der letzten Abspannung: 1,5m Maximale Abstände zwischen seitlichen Abstützungen oder Führungen: 2m	PZ Raab 202/2005/EWAL-Windlast Datum: August 2005	Anhang H Seite A32


Schrägführung

11.0	Maximale Auslenkung zur Vertikalen Abs.: 6.1.3.1	90°	PZ Raab 210-2005-EWAL-Schrägverzug Datum:Sept.2005	
12.0	Maximale gestreckte Länge d. Schrägführung Abs.: 6.1.3.1	3m	PZ Raab 210-2005-EWAL-T400 Datum:Sept.2005	
13.0	Gasdichtheit Abs.: 6.3.1	Dichtheitsklasse N1	PZ Raab 205-2005-EWAL-T400 Datum:12.05.2005	
13.1	Gasdichtheit Abs.: 6.3.1	Dichtheitsklasse P1	PZ Raab 204-2005-EWAL-T200 Datum:10.05.2005	
13.2	Gasdichtheit Abs.: 6.3.1	Dichtheitsklasse H1	PZ Raab 206-2005-EWAL-T600	
14.0	Abstand zu brennbaren Bauteilen bei T200 und Überdruck P1 Abs.: 6.2	O(50) DN80-300 50mm, O(75) DN301-450 75mm, O(100) DN451-600 100mm belüftet über die gesamte Länge, ohne Verkleidung	PZ Raab 204-2005-EWAL-T200 Datum:10.05.2005	weitere Hinweise beachten
14.1	Abstand zu brennbaren Bauteilen bei T400 und Unterdruck N1 Abs.: 6.2	O(80) DN80-300 80mm, O(120) DN301-450 120mm, O(160) DN451-600 160mm belüftet über die gesamte Länge, ohne Verkleidung	PZ Raab 205-2005-EWAL-T400 Datum:12.05.2005	weitere Hinweise beachten
14.2	Abstand zu brennbaren Bauteilen bei T400 und Unterdruck N1 Abs.: 6.2...und Rußbrand- beständigkeit	G(300) DN80-300 300mm, G(450) DN301-450 450mm, G(600) DN451-600 600mm belüftet über die gesamte Länge, ohne Verkleidung	PZ Raab 205-2005-EWAL-T400 Datum:12.05.2005 207-2005-EWAL-Rußbr. Datum:19.05.2005	weitere Hinweise beachten



lfd. Nr.	Leistungsmerkmal und Anforderung nach DIN EN 1856-1	Werte / Klassen	Nachweis Erstprüfung	weitere Information
14.3	Abstand zu brennbaren Bauteilen bei T600 und Überdruck H1 Abs.: 6.2	O(150) DN80-300 150mm, O(225) DN301-450 225mm, O(300) DN451-600 300mm belüftet über die gesamte Länge, ohne Verkleidung	PZ Raab 206-2005-EWAL-T600 Datum:13.05.2005	weitere Hinweise beachten
14.4	Abstand zu brennbaren Bauteilen bei T600 und Überdruck H1 und Rußbrandbeständigkeit Abs.: 6.2	G(300) DN80-300 300mm, G(450) DN301-450 450mm, G(600) DN451-600 600mm belüftet über die gesamte Länge, ohne Verkleidung	PZ Raab 206-2005-EWAL-T600 Datum:13.05.2005 207-2005-EWAL-Rußbr. Datum:19.05.2005	weitere Hinweise beachten
15.0	Berührungsschutz Abs. 6.4.2	Im Verkehrsbereich anbringen	Herstellerangabe ab 70°C Oberflächentemperatur	DIN V 18160-1
16.0	Wärmedurchlasswiderstand Abs. 6.4.3	0,0 m ² K/W bei 200°C 0,41 m ² K/W bei 200°C mit 30 mm Dämmstoffdicke	MPA 42062989 v. 07.02.90 Gutachten MPA 220795393 v. 18.05.93	
17.1	Kondensatbeständigkeit Abs. 6.4.4 + 6.4.5	D (nicht Kondensatbeständig)		
17.2	Kondensatbeständigkeit (Feuchteunempfindlichkeit) Abs. 6.4.4 + 6.4.5	W (Kondensatbeständig)	PZ Raab 208-2005-EWAL-Kondensat Datum:03.06.2005 209-2005-EWAL-Kondensat Datum:08.06.2005	Sprühwasser Wasserdampfdiffusion
18.0	Widerstand gegen das Eindringen von Regenwasser	gegeben		
Strömungswiderstand				
19.0	Abschnitte der Abgasanlage Abs. 6.4.6.7.1	nach EN13384-1, R=1mm Tabelle B.4	Normativer Wert	
20.0	Formstücke der Abgasanlage Abs. 6.4.7.2	nach EN13384-1 Tabelle B.8	Normativer Wert	
Anforderungen an Aufsätze				
21.0	Strömungswiderstand Abs. 6.4.7.3	nach EN13384-1 Tabelle B.8		
22.0	Schutz gegen Regenwasser Abs. 6.4.8.1	nicht gegeben		
23.0	Aerodynamisches Verhalten Abs. 6.4.8.2	nicht gegeben		
24.1	Korrosionsbeständigkeit Abs. 6.5.1	V2 V3	TÜV AG 477 v. 07.11.97 TÜV AG 784 v. 04.08.98 MPA 330383088 v. 21.09.89 Gutachten MPA 310002160 vom 08.02.05	
25.0	Frost-Tauwasserbeständigkeit Abs. 6.5.3	nach EN 1856-1	Normative Vorgabe	
26.0	gefährliche Substanzen Anhang ZA Weitere Angaben nach Abs. 7			Verarbeitungshinweise

lfd. Nr.	Leistungsmerkmal und Anforderung nach DIN EN 1856-1	Werte / Klassen	Nachweis Erstprüfung	weitere Information
27.0	übliche Einbauzeichnungen der Abgasanlage		Herstellerangabe	Anhang H, Seiten C03 - C19
28.0	Art des Zusammenbaues der Verbindungselemente		Herstellerangabe	Anhang H, Seite C27
29.0	Art des Einbaues von Abschnitten oder Fittings, Stützen und Zubehör		Herstellerangabe	Anhang H, Seiten C24 - C27
30.0	Strömungsrichtung	Einbau: Muffe nach oben	Herstellerangabe	
31.0	Lagerungsbedingungen	keine korrosive Umgebung	Herstellerangabe	
32.0	Einbauanweisungen für notwendige Dichtungen	nicht notwendig		
33.0	Einbauanweisungen für Komponenten, die einzeln geliefert werden		Herstellerangabe	Anhang H, Seiten C03 - C27
34.0	Mindestabstand zwischen der Außenfläche der Abgasanlage und der Innenfläche eines Schachtes aus nichtbrennbaren Baustoffen		Normativ DIN V 18160 T1	nationale Einbauanforderung
34.1	erhöhte Dichtigkeit zum Einbau in Schachte ohne Hinterlüftung bei W	gegeben	PZ Raab 206-2005-EWAL-T600 Datum:13.05.2005	nationale Einbauanforderung
35.0	Lage der Reinigungs-Inspektionsöffnungen		Normativ DIN V 18160 T1	nationale Einbauanforderung
36.0	Anbringen der Abgasanlagenplakette an der Abgasanlage, Verkleidung oder Ummantelung		Normativ DIN V 18160 T1	nationale Einbauanforderung
37.0	Festlegung / Begrenzungen für die Ummantelung / Verkleidung	nur nichtbrennbare Ummantelungen / Verkleidungen Wasserdampfdiffusionwiderstand kleiner als System-Abgasanlagen oder hinterlüften	für D - DIN V 18160 T1 alternativ für andere Länder Ummantelungen entsprechen DIN EN 1856-1 Abschnitte 3.12 und 6.3 mineralische Baustoffe entspr. den Produktnormen EN1858, EN12446 oder EN13069	Feuerwiderstand von Geschoss zu Geschoss und ggf weitere nationale Einbauanforderungen siehe die entspr. Rahmenbedingungen und Gesetze. Für D - siehe DIN V 18160 T1
38.0	Reinigungsverfahren- oder geräte	kein Kehrgerät aus Schwarzblech	Herstellerangabe	
39.0	Empfehlungen zur Kondensatableitung	Merkblatt M251 der Abwassertechnischen Vereinigung		
40.0	Feuchte Betriebsweise nach DIN V 18160-1 (8.2.2)	Erhöhte Gasdichtheit bei 40 Pa - 0,3 l/sm ²	PZ Raab 205-2005-EWAL-T400 Datum:12.05.2005	DIN V 18160 T1



Die installierte Abgasanlage ist mit folgendem Typenschild zu versehen:

Abgasanlage	
Hersteller: Joseph Raab GmbH & Cie.KG	
TYP: _____	CE-Zifikatsnr.: _____
Produktbezeichnung (EN 1856-1): _____	
Abgasanlagenbezeichnung:	DIN V 18160/DIN EN 15287-1 _____
Nenn Durchmesser:	_____ mm
Wärmedurchlasswiderstand:	_____ m ² K/W
Abstand zu brennbaren Baustoffen	_____ mm 
Errichter:	_____
Einbaudatum:	_____

CE - Kennzeichnung Produkt/Verpackung - Schornsteinabschnitt 0,6mm Blechdicke:

 0432
LU 0432-CPD-219914  11
EW-A EN 1856-1:2009 0.1 : T200 - P1 - W - V2 - L50060 - O O50/DN80-300; O75/DN301-450; O100/DN451-600 0.2 : T400 - N1 - D - V2 - L50060 - G G300/DN80-300; G450/DN301-450; G600/DN451-600 0.3 : T400 - N1 - D - V3 - L50060 - G mit 30 mm Dämmstoffschicht G300/DN80-300; G450/DN301-450; G600/DN451-600 0.4 : T400 - N1 - W - V2 - L50060 - O O80/DN80-300; O120/DN301-450; O160/DN451-600 0.5 : T600 - H1 - D - V2 - L50060 - G G300/DN80-300; G450/DN301-450; G600/DN451-600 0.6 : T600 - H1 - D - V3 - L50060 - G mit 30 mm Dämmstoffschicht G300/DN80-300; G450/DN301-450; G600/DN451-600 0.7 : T600 - H1 - W - V2 - L50060 - O O150/DN80-300; O225/DN301-450; O300/DN451-600 Durchmesser/Diametre: _____ Datum/Date: _____

CE - Kennzeichnung Produkt/Verpackung - Schornsteinabschnitt 1,0mm Blechdicke:

 0432
LU 0432-CPD-219914  11
EW-A EN 1856-1:2009 0.1 : T200 - P1 - W - V2 - L50100 - O O50/DN80-300; O75/DN301-450; O100/DN451-600 0.2 : T400 - N1 - D - V2 - L50100 - G G300/DN80-300; G450/DN301-450; G600/DN451-600 0.3 : T400 - N1 - D - V3 - L50100 - G mit 30 mm Dämmstoffschicht G300/DN80-300; G450/DN301-450; G600/DN451-600 0.4 : T400 - N1 - W - V2 - L50100 - O O80/DN80-300; O120/DN301-450; O160/DN451-600 0.5 : T600 - H1 - D - V2 - L50100 - G G300/DN80-300; G450/DN301-450; G600/DN451-600 0.6 : T600 - H1 - D - V3 - L50100 - G mit 30 mm Dämmstoffschicht G300/DN80-300; G450/DN301-450; G600/DN451-600 0.7 : T600 - H1 - W - V2 - L50100 - O O150/DN80-300; O225/DN301-450; O300/DN451-600 Durchmesser/Diametre: _____ Datum/Date: _____

