



Produktinformation

Anforderungen an Metall-Abgasanlagen

Teil 1 Bauteile für Systemabgasanlagen DIN EN 1856-1:2009-09



Herstelleridentifikation:

Firma

Joseph Raab GmbH & Cie.KG

Gladbacher Feld 5, D-56566 Neuwied

Tel.: +49(0) 2631 913-0 Fax: +49(0) 2631 913-145

E-Mail: info@raab-gruppe.de

Internet: www.raab-gruppe.de

Produktbezeichnung:
(Handelsname)

DW - STREAM

Name und Funktion des Verantwortlichen:

Rolf Wagenfeld

Geschäftsführer

Benannte Stelle:

Materialprüfungsamt Nordrhein - Westfalen

Zertifikatsnummer:

0432 - CPD - 21 99 44
DIN EN 1856-1:2009-09

Geltungsdauer 31.12.2016

Kennzeichnung Begleitdokumente nach EN 1856 - 1 Anhang ZA Bild ZA2

0.1	Metall System Abgasanlage	EN 1856-1	T 120	P1 W	V2 L99050	O(00)	mehrschalige Abgasanlage, doppelwandige Ausführung mit 25 mm Wärmedämmung und EPDM-Dichtring belüftet über die gesamte Länge, ohne Verkleidung
0.2	Metall System Abgasanlage	EN 1856-1	T 400	N1 W	V2 L99050	O(50)	mehrschalige Abgasanlage, doppelwandige Ausführung mit 25 mm Wärmedämmung
0.3	Metall System Abgasanlage	EN 1856-1	T 600	N1 W	V2 L99050	O(60)	mehrschalige Abgasanlage, doppelwandige Ausführung mit 25 mm Wärmedämmung
0.4	Metall System Abgasanlage	EN 1856-1	T 600	N1 D	V2 L99050	G(80)	mehrschalige Abgasanlage, doppelwandige Ausführung mit 25 mm Wärmedämmung belüftet über die gesamte Länge, ohne Verkleidung

Produktbeschreibung	
Normennummer	
Temperaturklasse	
Druckklasse	
Kondensatbeständigkeit (W: feucht oder D: trocken)	
Korrosionswiderstand (Beständigkeit gegen Korrosion) Werkstoff des Abgasrohres	
Rußbrandbeständigkeit G: ja / O: nein Abstand zu brennbaren Baustoffen (in mm)	

Abschnitte / Formstücke einer Metall-Systemabgasanlage

Druckfestigkeit:

Höchstlast: siehe techn. Unterlagen

Strömungswiderstand:

mittlere Rauigkeit: 1,0mm

Abschnitte nach EN 13384-1 Tab. B4,

Formstücke nach EN 13384-1 Tab. B8

Wärmedurchlasswiderstand:

0,426 m²K/W bei 70°C

0,284 m²K/W bei 200°C

Biegefestigkeit:

schräger Einbau: max. Auslenkung

zwischen zwei Stützen: 2 m bei 90°

aus der Senkrechten.

Windlast: freistehendes Ende: 2m

über der letzten Abstützung

Maximaler Abstand horizontaler Befestigungen: 3m

Frost-Tauwechselbeständigkeit:

ja

Reinigung:

Die Abgasanlage darf nur mit Reinigungsgeräten

aus Kunststoff oder nichtrostendem Edelstahl

gereinigt werden.

Ein Qualitätsprodukt der Raab-Group

A quality product of the Raab-Group

ISO 9001 zertifiziert

Die vollständigen Unterlagen stehen auf der Internetseite www.raab-gruppe.de zum download bereit. November 2011

lfd. Nr.	Leistungsmerkmal und Anforderung nach DIN EN 1856-1	Werte / Klassen	Nachweis Erstprüfung	weitere Information
1.0	Nennabmessungen: Abs.: 4 und 5	60, 80,100, 110, 130, 150, 160, 180, 200, 250	Herstellerangabe	Maße, siehe Tabelle Anhang H
2.0	Werkstoff Innenrohr: Qualität: Nenndicke (min. Dicke) Abs.: 4 und 5 Abs.: 6.5.2	NW60 - NW250: L99050 1.4521 0,50mm (0,45mm)	Herstellerangabe	
3.0	Werkstoff Außenrohr: Qualität: Nenndicke (min. Dicke) Abs.: 4 und 5 Abs.: 6.5.2	NW60 - NW250: L20050 1.4301 0,50mm (0,45mm) oder 1.4521/1.4509 0,50mm (0,45mm)	Herstellerangabe	
4.0	Wärmedämmung: Typ A	Rohdichte: 105kg/m ³ +30% / -0% Dicke: 25mm	Zulassungs-Nr.: Z-7.4-1729 Prüfbericht TÜV A 1258-01/04 Datum: 28.05.2004	
4.1	Wärmedämmung: Typ B	Rohdichte: 105kg/m ³ +30% / -0% Dicke: 25mm	Zulassungs-Nr.: Z-7.4-1068	
4.2	Wärmedämmung: Typ C	Rohdichte: 105kg/m ³ +30% / -0% Dicke: 25mm	Zulassungs-Nr.: Z-7.4-0004	
5.0	Polymere Dichtungen Typ A	EPDM	Prüfbericht TÜV A 1665-00/07 vom 24.07.07 Z-7.4-1636	
05.1	Polymere Dichtungen Typ B	Viton	Z-7.4-3275 Prüfzeugnis MPA NRW Nr. 220003478-90	
6.0	offen			
7.0	offen			

Mechanische Festigkeit

Abs.: 6.1

8.0	Druckbelastung Abs.: 6.1.1	Bauhöhe Anhang 1 Dimensionen und Gewichte Stützen Anhang 2	PZ Raab Nr.: 119-2008-DW-Stream-Bruchlast Datum: 13.02.2008 0100-2004-Konsolen Datum: 06-09/2004	Anhang H Aufbauhöhen
9.0	Zugbelastung Abs.: 6.1.2	nicht gegeben	Herstellerangabe (kein Nachweis geführt NPD)	
10.0	Windbeanspruchung Abs.: 6.1.3.2	Höhe der Abgasanlage über der letzten Abspannung: 2m Maximale Abstände zwischen seitlichen Abstützungen oder Führungen: 3m	PZ Raab Nr.: PZ-002-2007-Windlasten Datum: 01.04.2008	Anhang H Bilder


Schrägführung

11.0	Maximale Auslenkung zur Vertikalen Abs.: 6.1.3.1	90°	PZ Raab Nr.: PZ-003-2007-Schrägzug Datum: 16.04.2008	
12.0	Maximale gestreckte Länge der Schrägführung Abs.: 6.1.3.1	2m	PZ Raab Nr.: PZ-003-2007-Schrägzug Datum: 16.04.2008	Anhang H Bilder
13.0	Gasdichtheit Abs.: 6.3.1	Dichtheitsklasse N1	PZ Raab Nr.: PZ-006-2007-T450 Datum: 21.09.2007	
13.1	Gasdichtheit Abs.: 6.3.1	Dichtheitsklasse P1	PZ Raab Nr.: PZ-005-2007-T120 Datum: 19.09.2007	In Verbindung mit Dichtung s. 5.0



lfd. Nr.	Leistungsmerkmal und Anforderung nach DIN EN 1856-1	Werte / Klassen	Nachweis Erstprüfung	weitere Information
13.2	Gasdichtheit Abs.: 6.3.1	Dichtheitsklasse P1 allg. Gasdichtheit	PZ Raab Nr.: 111/2004/DW-FU Datum: 04.11.2004	In Verbindung mit Dichtung s. 5.0
14.1	Abstand zu brennbaren Bauteilen bei T120 und Überdruck P1 Abs.: 6.2	O(00) 0mm, belüftet über die gesamte Länge, ohne Verkleidung	PZ Raab Nr.: PZ-005-2007-T120 Datum: 19.09.2007	In Verbindung mit Dichtung s. 5.0
14.2	Abstand zu brennbaren Bauteilen bei T400 und Unterdruck N1 Abs.: 6.2	O(50) 50mm, belüftet über die gesamte Länge, ohne Verkleidung	PZ Raab Nr.: PZ-006-2007-T400 Datum: 21.09.2007	
14.3	Abstand zu brennbaren Bauteilen bei T600 und Unterdruck N1 Abs.: 6.2	O(60) 60mm, belüftet über die gesamte Länge, ohne Verkleidung	PZ Raab Nr.: PZ-130-2008-T600 Datum: 04.06.2008	
14.4	Abstand zu brennbaren Bauteilen bei T600, Unterdruck N1 und Rußbrandbeständigkeit Abs.: 6.2	G(80) 80mm, belüftet über die gesamte Länge, ohne Verkleidung	PZ Raab Nr.: PZ-007-2007-T1000 Datum: 07.11.2007 PZ-008-2007-T450 Folgeprüfung Datum: 19.11.2007	
15.0	Berührungsschutz Abs. 6.4.2	Im Verkehrsbereich anbringen	Herstellerangabe ab 70°C Oberflächentemperatur	Nach EN 1856- Teil 1
16.0	Wärmedurchlasswiderstand Abs. 6.4.3	0,41 m²K/W bei 200°C	MPA 42062989 v. 07.02.90 Gutachten MPA 220795393 v. 18.05.93	
17.1	Kondensatbeständigkeit Abs. 6.4.4 + 6.4.5	D (nicht Kondensatbeständig)		
17.2	Kondensatbeständigkeit (Feuchteunempfindlichkeit) Abs. 6.4.4 + 6.4.5	W (Kondensatbeständig)	PZ Raab Nr.: PZ-10-2007-Kondensat Datum:08.11.2007 PZ Raab Nr.: PZ-009-2007-Wasserdampf Datum:16.10.2007	
18.0	Widerstand gegen das Eindringen von Regenwasser	gegeben	PZ Raab Nr.: PZ-011-2007-Regenwasser 12.11.2007	
Strömungswiderstand				
19.0	Abschnitte der Abgasanlage Abs. 6.4.6.7.1	nach EN13384-1, R=1mm Tabelle B.4	Normativer Wert	
20.0	Formstücke der Abgasanlage Abs. 6.4.7.2	nach EN13384-1 Tabelle B.8	Normativer Wert	
Anforderungen an Aufsätze				
21.0	Strömungswiderstand Abs. 6.4.7.3	nach EN13384-1 Tabelle B.8	Herstellerangabe	
22.0	Schutz gegen Regenwasser Abs. 6.4.8.1	nicht gegeben	Herstellerangabe (kein Nachweis geführt NPD)	
23.0	Aerodynamisches Verhalten Abs. 6.4.8.2	nicht gegeben	Herstellerangabe (kein Nachweis geführt NPD)	

lfd. Nr.	Leistungsmerkmal und Anforderung nach DIN EN 1856-1	Werte / Klassen	Nachweis Erstprüfung	weitere Information
24.0	Korrosionsbeständigkeit Abs. 6.5.1	V2	TÜV A1685-00/07 v. 20.11.07	
25.0	Frost-Tauwasserbeständigkeit Abs. 6.5.3	nach EN 1856-1	Normative Vorgabe	
26.0	gefährliche Substanzen Anhang ZA Weitere Angaben nach Abs. 7		Sicherheitsdatenblatt	Verarbeitungshinweise
27.0	übliche Einbauzeichnungen der Abgasanlage		Herstellerangabe	Anhang H,
28.0	Art des Zusammenbaues der Verbindungselemente		Herstellerangabe	Anhang H,
29.0	Art des Einbaues von Abschnitten oder Fittings, Stützen und Zubehör		Herstellerangabe	Anhang H,
30.0	Strömungsrichtung	Einbau: Muffe nach oben	Herstellerangabe	
31.0	Lagerungsbedingungen	keine korrosive Umgebung	Herstellerangabe	
32.0	Einbauanweisungen für notwendige Dichtungen	nicht notwendig		
33.0	Einbauanweisungen für Komponenten, die einzeln geliefert werden		Herstellerangabe	Anhang H,
34.0	Mindestabstand zwischen der Außenfläche der Abgasanlage und der Innenfläche eines Schachtes aus nichtbrennbaren Baustoffen		DIN V 18160 T1	nationale Einbauanforderung
35.0	Lage der Reinigungs-Inspektionsöffnungen		DIN V 18160 T1	nationale Einbauanforderung
36.0	Anbringen der Abgasanlagenplakette an der Abgasanlage, Verkleidung oder Ummantelung		DIN V 18160 T1	nationale Einbauanforderung
37.0	Festlegung/Begrenzungen für die Ummantelung/Verkleidung	nur nichtbrennbare Ummantelungen/Verkleidungen Wasserdampfdiffusionswiderstand kleiner als System-Abgasanlagen oder hinterlüften Feuerwiderstand von Geschoss zu Geschoss und ggf weitere nationale Einbauanforderungen siehe die entspr. Rahmenbedingungen und Gesetze	für D - DIN V 18160 T1 alternativ für andere Länder - DIN EN 1856-1 Abschnitte 3.12 und 6.3 in Verbindung mit DIN EN 15287 T1	normative Regelung für D siehe DIN V 18160 T1
38.0	Reinigungsverfahren- oder geräte	kein Kehrgerät aus Schwarzblech	Herstellerangabe	
39.0	Empfehlungen zur Kondensatableitung	Merkblatt M251 der Abwassertechnischen Vereinigung	Herstellerangaben	

Die installierte Abgasanlage ist mit folgendem Typenschild zu versehen:

Abgasanlage	
Hersteller: Joseph Raab GmbH & Cie.KG	
TYP: _____	CE-Zifikatsnr.: _____
Produktbezeichnung (EN 1856-1:2009): _____	
Abgasanlagenbezeichnung:	DIN V 18160/DIN EN 15287-1 _____
Nenn Durchmesser:	_____ mm
Wärmedurchlasswiderstand:	_____ m ² K/W
Abstand zu brennbaren Baustoffen	_____ mm ⇨ 
Errichter:	_____
Einbaudatum:	_____

CE - Kennzeichnung Produkt/Verpackung - Schornsteinabschnitt :


0432
NR oder LU
0432-CPD-219944

08
DW STREAM
EN 1856-1:2009
0.1 : T120 - P1 - W - V2 - L99050 - O(00) mit EPDM Dichtring/with EPDM sealing ring
0.2 : T400 - N1 - W - V2 - L99050 - O(50)
0.3 : T600 - N1 - W - V2 - L99050 - O(60)
0.3 : T600 - N1 - D - V2 - L99050 - G(80)
Durchmesser/Diametre: _____
Datum/Date: _____



Produktinformation

Anforderungen an Metall-Abgasanlagen

Teil 1 Bauteile für Systemabgasanlagen DIN EN 1856-1:2009-09



Firma
Herstelleridentifikation: Joseph Raab GmbH & Cie.KG
Gladbacher Feld 5, D-56566 Neuwied
Tel.: +49(0) 2631 913-0 Fax: +49(0) 2631 913-145
E-Mail: info@raab-gruppe.de
Internet: www.raab-gruppe.de

Produktbezeichnung: (Handelsname) DW - STREAM

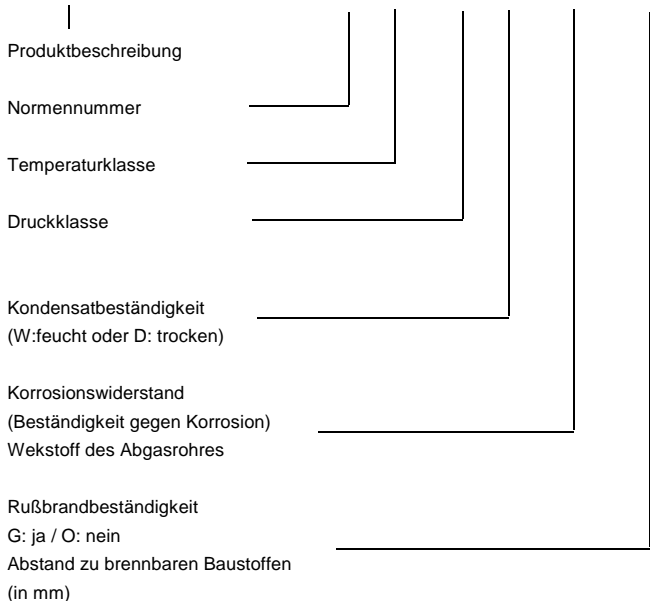
Name und Funktion des Verantwortlichen: Rolf Wagenfeld Geschäftsführer

Benannte Stelle: Materialprüfungsamt Nordrhein - Westfalen

Zertifikatsnummer: 0432 - CPD - 21 99 44 Geltungsdauer 31.12.2016
DIN EN 1856-1:2009-09

Kennzeichnung Begleitdokumente nach EN 1856 - 1 Anhang ZA Bild ZA2

Table with 4 columns: Item No., Description, Standard/Temp/Pressure, and Details. Rows 0.1 to 0.4 describe different metal system components.



Abschnitte / Formstücke einer Metall-Systemabgasanlage

- Druckfestigkeit: Höchstlast: siehe techn. Unterlagen
Strömungswiderstand: mittlere Rauigkeit: 1,0mm
Wärmedurchlasswiderstand: 0,426 m²K/W bei 70°C
Biegefestigkeit: schräger Einbau: max. Auslenkung zwischen zwei Stützen: 2 m bei 90°
Frost-Tauwechselbeständigkeit: ja
Reinigung: Die Abgasanlage darf nur mit Reinigungsgeräten aus Kunststoff oder nichtrostendem Edelstahl gereinigt werden.

Ein Qualitätsprodukt der Raab-Group
A quality product of the Raab-Group
ISO 9001 zertifiziert